

# Color+ Serie QB

Tintas de inyección con base de disolvente

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**Las tintas Color+ Serie QB han sido diseñadas para distintas impresoras de formato superancho.**

### Características

- Tecnología con base de disolvente
- Secado rápido
- Colores vivos brillantes
- Adecuadas para materiales sin recubrimiento
- Recomendadas tanto para aplicaciones internas como externas

### Propiedades de la tinta

Las tintas Color+ Serie QB son una gama de tintas pigmentadas con base de disolvente de alta densidad y duración para tecnología de cabezales de impresión de goteo controlado piezoeléctrico. Utilizando los pigmentos de la mejor calidad y la tecnología única de dispersión Micro V de Fujifilm, las tintas Color+ Serie QB proporcionan una amplia gama de colores que multiplica el número de colores imprimible, al tiempo que maximiza simultáneamente la fotorresistencia en exteriores para impresiones con un impacto duradero.

Las tintas Color+ Serie QB se han diseñado específicamente para ser usadas con estas impresoras para asegurar la compatibilidad y un fácil cambio.

### Gama de color

QB004 Negro  
 QB003 Negro claro  
 QB066 Amarillo  
 QB063 Amarillo claro  
 QB135 Magenta  
 QB185 Magenta claro  
 QB215 Cian  
 QB255 Cian claro  
 QU016 Disolvente de limpieza y enjuagado  
 Disponible en envases de 5 litros

### Gama de aplicación

Las tintas Color+ Serie QB se recomiendan para una amplia gama de materiales sin recubrimiento. Las principales aplicaciones incluyen:

- Material publicitario para puntos de venta
- Pósteres
- Banderolas
- Publicidad para autobuses/taxis
- Gráficos para ferias



La tinta Color+ Serie QB puede utilizarse para decorar una amplia gama de sustratos, como por ejemplo:

- PVC para banderolas
- PVC
- Vinilo autoadhesivo
- Malla
- Papel

**EL USUARIO FINAL DEBE DETERMINAR QUE ESTE PRODUCTO ES IDÓNEO PARA SU USO PREVISTO ANTES DE LA PRODUCCIÓN.**

### Secado

Las tintas Color+ Serie QB han sido formuladas para satisfacer las necesidades de secado de diversas imprentas de formato superancho que utilizan tintas con base de disolvente.

La velocidad real de secado dependerá de diversos factores, entre los que se incluye el espesor de la tinta, el sustrato elegido y la velocidad de impresión.

### Color y duración en exteriores

Se han escogido los pigmentos de la más alta calidad por su amplísima gama de colores, que maximiza las opciones de color que pueden conseguirse.

Se han realizado pruebas de intemperización acelerada en un climatómetro de arco de xenón ajustado según la norma SAEJ 1960. En estas condiciones, la intemperización acelerada de las tintas Color+ Serie QB equivale aproximadamente a 12 meses de exposición al aire libre en un clima moderado como el del Reino Unido.

### Resistencia a la corrosión y a la abrasión

Las tintas Color+ Serie QB tienen buena resistencia a la corrosión y a la abrasión. Sin embargo, para una resistencia óptima, se recomienda sobrebarnizar o laminar las impresiones para proteger la superficie del ataque químico.

### Plásticos

Determinados plásticos pueden estar impregnados de lubricantes, lo que puede afectar a la adherencia y la resistencia al bloqueo incluso durante un tiempo considerable después de la impresión.

Es normal que el PVC para banderolas esté muy plastificado; con el tiempo el plastificante migra a la superficie y reduce significativamente el nivel de

adherencia de la tinta. Este problema puede solucionarse si se limpia la superficie con aguarrás mineral antes de imprimir.

### Almacenamiento

Las tintas Color+ Serie QB no deberían almacenarse bajo la luz solar directa ni cerca de fuentes de calor y deberían mantenerse alejadas de peróxidos. En interés de la máxima duración de conservación, las temperaturas de almacenamiento deberían ser entre 5 °C and 30 °C. Si se almacenan en estas condiciones, se espera que las tintas tengan una duración de conservación de 12 meses desde la fecha de fabricación.

### Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.

- Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

### Seguridad y manipulación

Las tintas Color+ Serie QB:

- Han sido formuladas sin sustancias químicas tóxicas para la salud, carcinógenas, mutágenas o tóxicas para la reproducción según la Directiva 67/548/CE.
- No se prueban de forma rutinaria, pero han sido formuladas para cumplir la Norma EN71-3 1995 de seguridad en los juguetes.
- Para que tengan una duración de conservación óptima, todos los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 5 °C y 30 °C. Si se almacenan fuera de este rango de temperaturas, podría producirse un deterioro en el rendimiento del producto.

En las fichas de seguridad correspondientes se facilita información exhaustiva sobre la seguridad y la manipulación de las tintas Color+.

### Información medioambiental

Las tintas Color+ Serie QB:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales.

---

#### FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs  
Kent CT10 2LE  
Reino Unido  
Tel.: +44 (0)1843 866668  
Fax: +44 (0)1843 872184  
www.fujifilm.eu

#### FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180  
08011 Barcelona  
España  
Tel.: +34 93 508 77 14  
www.fujifilm.es  
DiegoCardenete@fujifilm.es