

MattPlast MG

Tintas serigráficas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

MattPlast MG es una tinta altamente opaca con un olor excepcionalmente bajo y una excelente imprimibilidad, diseñada para su uso sobre PVC y otros plásticos.

Plásticos

Ciertos plásticos pueden estar impregnados con lubricantes, como los usados para la migración de plastificantes, que pueden impedir la adherencia y la resistencia al blocking, incluso bastante después de la impresión. Esto se puede solventar pasando un trapo con alcohol isopropílico antes de imprimir. El adhesivo superficial residual procedente de los papeles protectores en el PVC rígido y las hojas acrílicas debe eliminarse por completo según las instrucciones del proveedor.

Algunos plásticos se pueden volver frágiles tras la impresión, a veces incluso hasta el punto de resquebrajarse y a menudo pasadas varias semanas. Es esencial comprobar la compatibilidad entre la tinta y el plástico para prevenir este problema.

Adhesivos de doble cara

Las tintas MattPlast MG pueden usarse para producir adhesivos de doble cara. Antes de este uso, consúltelo con su proveedor Fujifilm. Debido a la compleja naturaleza de estos tipos de trabajos los impresores deben validarlos ellos mismos antes de iniciar la producción, se aconseja comprobar que el sustrato y el método de producción son compatibles con la tinta. MG500 Obliterating Grey se recomienda como capa de barrera entre la primera y la segunda cara.

Soldadura de alta frecuencia

MattPlast MG metálicos y MG009 Dense Black no resultan apropiados para Soldadura de alta frecuencia (HF). Los otros colores pueden usarse para Soldadura HF. Sin embargo, debido a las variaciones en el proceso, resulta esencial probar la idoneidad de la tinta y el sustrato para la soldadura antes de su uso, en particular si se emplea MG001 Black.

Uso exterior - Colores planos MattPlast MG

Se han llevado a cabo pruebas de desgaste acelerado en impresiones producidas con las tintas MattPlast MG en un simulador de exposiciones exteriores prolongadas Marr en el Ciclo BS 3900 F3. En estas condiciones, con la excepción de MG164 Seritone Red (BS) y MG190 Deep Orange/Seritone Orange, las tintas resistieran 2000 horas (comparables a unos 24 meses de exposición a la intemperie en el RU o climas similares) de pruebas antes de que fuera evidente un deterioro notorio del color.

Al igual que todas las tintas mates, MattPlast MG tenderá a retener la suciedad atmosférica en la superficie. Para evitarlo, aplicar Barniz de sobreimpresión PY433 Polyplast PY EL. Consultar la Hoja de información del producto de los «Sistemas Polyplast PY EL».

MG164 y MG190 no se recomiendan para una exposición a la intemperie superior a 12 meses.

SERICOL

Características principales

Acabado

Mate

Secado

Secado rápido: 50 °C 12-16 segundos.

Secado por evaporación: PVC flexible 4-7 minutos, PVC

rígido hasta 10 minutos.

Dilución

10-15 % ZC521. Producción lenta o detalles muy finos en condiciones de calor, usar ZC533. Impresión a alta velocidad, usar ZV556.

Limpieza

Limpiador Universal de Pantallas. ZC533 o Espray para Pantallas Actisol Superjet.

Malla

Nº 90-120 monofilamento fluorescentes, metálicos y barnices.

Recomendación de esténcil

Cualquier emulsión Dirasol resistente a los disolventes recomendada, película Capillex, o esténcil indirecto.

Cubrimiento y malla

32-35m²/kg a través de 90 monofilamento.

Aplicaciones

Adhesivos y etiquetas autoadhesivas (incluida impresión en reverso), acrílicos, ABS, CAB ,autoadherentes y poliéster contratamiento top coated.

Gama de colores

Sistema de colores Seritone y metálicos. Disponible guía de colores PANTONE®* 1000.

Propiedades

Olor excepcionalmente bajo de la tinta húmeda y las impresiones acabadas. Secado rápido para suavizar el acabado con gran opacidad. Excelente estabilidad en pantalla y definición de impresión.

Uso conjunto con otras tintas

MattPlast MG puede mezclarse con seguridad con Matt Vinyl MV. Las mezclas deben diluirse con ZV542. MattPlast MG también puede mezclarse con Plastijet XG, Plastipure Fluorescent FP, Polyplast PY, Seritec TH. Dichas mezclas deben diluirse con ZV551. MattPlast imprimirá sobre películas de tinta seca de Matt Vinyl MV, Seritec TH y también puede ser sobreimpresa por estas y Plastipure FP. En donde se requiera la máxima adhesión de la zona de contacto entre colores, deberá usarse un único sistema de tinta.

IMPORTANTE: Remover bien antes de cada uso. Es esencial comprobar bien las aplicaciones antes de iniciar una serie de producción ya que a menudo existe una diferencia considerable entre los plásticos de diferentes fabricantes, e incluso entre diferentes lotes de los mismos.

No se recomienda el color Rich Pale Gold para uso a la intemperie, ya que se sabe que los tonos metálicos se deslustran.

El Sistema de colores Seritone

El Sistema de colores Seritone permite a los impresores ajustar fácilmente una variedad de colores. Los colores base Seritone se han seleccionado especialmente por su limpieza de tono e idoneidad para su mezclado.

Si se requiere un color de impresión negro o blanco, deberían usarse MG021 White, MG023 Extra Opaque White, MG001 Black o MG009 Dense Black, ya que estos colores presentan una mayor opacidad y resistencia del color que los tonos de imprimir matices.

Colores estándares

MG001		Black	(‡)
MG009		Dense Black	
MG021		White	
MG023		Extra Opaque White	
MG041	(S)	Light Yellow/Seritone Yellow (GS)	
MG080	(S)	Mid Chrome/Seritone Yellow (RS)	(‡)
MG190	(S)	Deep Orange/Seritone Orange	
MG191	(S)	Vermilion/Seritone Red (YS)	
MG164	(S)	Seritone Red (BS)	
MG165	(S)	Seritone Magenta	(‡)
MG127	(S)	Deep Violet/Seritone Violet	(#)
MG230	(S)	Seritone Blue	(+)
MG233	(S)	Seritone Blue (RS)	(#)
MG325	(S)	Seritone Green	(+)
MG500		Obliterating Grey	
MG381		Extensor de Base	

Disponible en unidades de 1 y 5 kg.

MG030 Tinting White

Disponible en unidades de 5 kg.

(BS)	Tono Azul(GS)	Tono Verde	
()			0.00
(DC)	Tono Doio	(VC)	Tono Ar

(RS) Tono Rojo (YS) Tono Amarillo

(S) Tonos Seritone

Metálicos

MG461	Rich Pale Gold	(‡)
MG462	Silver	

Disponible en unidades de 1 y 5 kg.

Disolventes

ZC521 Diluyente

Disponible en unidades de 5, 15 y 200 litros.

ZV556 Diluyente rápido ZC533 Retardante

Disponible en unidades de 5 litros.

Fluorescentes

Se recomiendan las tintas serigráficas Plastipure Fluorescent FP cuando se necesita usar una tinta fluorescente junto con MattPlast MG. Consulte la Hoja de información del producto «Plastipure Fluorescent FP».

Una variedad de bases de color no fluorescentes y fluorescentes altamente concentrados para tintar. Los colores fluorescentes no se recomiendan para usar con MattPlast MG, pero pueden añadirse hasta el 10 % de los tintes no fluorescentes. Consulte la Hoja de información del producto «Tintes universales».

Almacenaje

Para una vida útil óptima, todos los productos deberían almacenarse a temperaturas moderadas de entre 5 °C y 30 °C. Un almacenaje fuera de estas temperaturas podría conllevar el deterioro del rendimiento del producto.

Se estima que, en caso de almacenarse en condiciones óptimas, las tintas MattPlast MG presenten una vida útil de al menos 18 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Dispone de la certificación de la norma internacional de medio ambiente ISO 14001.
- Dispone de la certificación de la norma de gestión de calidad ISO 9001.
- Dispone de la certificación de la norma de seguridad y salud en el trabajo OHSAS 18001.
- Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de sus productos, así como a minimizar el impacto de sus actividades en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la distribución.
- El equipo de I+D trabaja en una política interna sobre salud, seguridad y medio ambiente designada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el objetivo de desarrollar de forma proactiva productos con el menor impacto posible en estos tres ámbitos.
- Revisión y seguimiento regular de sus impactos y actividades, y establecimiento de objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continuo.
- Se compromete a reducir la cantidad de residuos gracias a un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, el reutilizado y el reciclaje.

Seguridad y manipulación

Tintas MattPlast MG:

- Excepto que se indique lo contrario, los colores de la gama se someten regularmente a pruebas y están acreditados por la Norma UNE-EN 71-3:2013.
- Los productos con el símbolo (‡) están diseñados según la Norma UNE-EN 71-3:2013, pero no se someten regularmente a pruebas para certificar su cumplimiento.

En las correspondientes fichas técnicas de seguridad, se detalla toda la información acerca de la seguridad y la manipulación de las tintas MattPlast MG.

Información medioambiental

Tintas MattPlast MG:

 No contienen sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.

Tintes Universales

La información y las recomendaciones contenidas en esta ficha de Información de Producto, así como el asesoramiento técnico ofrecido por los representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus compañías asociadas, oralmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se considera que son rigurosos. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía en relación con su rigurosidad, puesto que no podemos cubrir o anticipar todas y cada una de las posibles aplicaciones de nuestros productos y porque los métodos de manufacturación y el surtido y los materiales de impresión varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición de que los usuarios deben realizar sus propias pruebas para convencerse de que aquellos cumplen completamente con todos sus requisitos particulares. Como consecuencia de nuestra política de mejora continua de nuestros productos, podría resultar que cierta información contenida en esta ficha de Información de Producto resultara obsoleta; se solicita a los usuarios que se asseguren de estar siguiendo las recomendaciones vigentes. 0384/O16

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs Kent CT10 2LE Reino Unido

Tel.: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872184 www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180 08011 Barcelona España Tel.: +34 93 508 77 14 www.fujifilm.es DiegoCardenete@fujifilm.es