

# Tintas y aditivos especiales de plastisol

## SERICOL

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

En esta información del producto se describe la gama de tintas y aditivos especializados de plastisol Sericol que Fujifilm tiene disponibles para complementar los colores planos de impresión de las gamas Texopaque Classic OP, Advantage ON y Pioneer Ultra YC.

#### Tintas tricromáticas (cuatricromías)

Fujifilm ofrece dos juegos de tintas tricromáticas de plastisol Texopaque:

#### Tricromáticas ON (cumplen la normativa sobre ftalatos<sup>1</sup>):

Tinta lista para imprenta, ideal para utilizar a través de una malla de 90-120, cumple la norma de color DIN 16538/9.

ON058 Amarillo tricromático  
ON135 Magenta tricromático  
ON215 Cian tricromático  
ON004 Negro tricromático

Disponible en envases de 5 litros.

#### Tricromáticas OP de alta intensidad:

Contienen aproximadamente el doble de pigmentos de las tintas tricromáticas ON, lo que las hace adecuadas para ser usadas con mallas muy finas (>120) y/o para permitir que los usuarios realicen modificaciones con base extendedora para necesidades específicas. Siguen la norma de color DIN 16538/9.

OP058 Amarillo tricromático  
OP135 Magenta tricromático  
OP215 Cian tricromático  
OP004 Negro tricromático  
OP396 Base extendedora tricromática

Disponible en envases de 5 litros.

La base extendedora tricromática OP396 puede añadirse a las tintas Texopaque Classic OP para modificar la intensidad del color. También se puede usar para modificar la reología de la tinta para mejorar la definición del punto.

#### No se recomienda añadir OP396 a las tintas Advantage ON.

La temperatura de curado total de las gamas tricromáticas OP/ON es de 160 °C.

#### Tintas especiales de plastisol Cumplen la normativa sobre ftalatos<sup>1</sup>

#### Tintas metálicas

Tintas metálicas muy opacas que mantienen su brillo tras el lavado. Se recomienda usar una malla 34 o más gruesa. Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C. Puede entremezclarse con otros plastisoles Sericol.<sup>2</sup>

ON475 Oro metálico  
ON476 Plata metálica

Disponible en envases de 5 litros.

#### Base de purpurina seca

Base transparente diseñada especialmente para mezclar con polvos de purpurina. Produce impresiones con un efecto de purpurina «seca», con destellos brillantes y una buena resistencia al lavado.

Se recomienda usar una malla 34 o más gruesa, según el tamaño de la purpurina utilizada. Consulte la ficha de información del producto «Polvos de purpurina».

Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C. Puede entremezclarse con otros plastisoles Sericol.<sup>2</sup>

ON370 Base de purpurina seca

Disponible en envases de 5 litros.

#### Base multiusos

Base elástica muy transparente, adecuada para diversas aplicaciones. Una base transparente para aplicar y cubrir polvos de purpurina, abalorios y lentejuelas (debe añadirse un 5% de EZ444 para obtener una buena resistencia al lavado de estas aplicaciones). Un barniz de sobreimpresión brillante, especialmente eficaz cuando se imprime a través de una malla 43 o más gruesa y se seca a una temperatura elevada. Un aditivo de elasticidad cuando se añade una proporción superior al 20% a una tinta de plastisol.

Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C. Puede entremezclarse con otros plastisoles Sericol.<sup>2</sup>

GB397 Base multiusos

Disponible en envases de 5 litros.

#### Base de purpurina transparente Advantage

Base transparente, especial para aplicar y cubrir polvos de purpurina, abalorios y lentejuelas.

Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C. Puede entremezclarse con otros plastisoles Sericol.<sup>2</sup>

ON397 Base multiusos

Disponible en envases de 5 litros.

### **Verde fosforescente**

Tinta que brilla en la oscuridad. Se recomienda una malla 34-43. Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C.

Debe limitarse la mezcla de este producto con un color ON adicional, ya que perdería el carácter de «brillo en la oscuridad».<sup>2</sup>

ON327 Verde fosforescente

Disponible en envases de 5 litros.

### **Adhesivo Metatran**

Adhesivo para aceptar transferencias de láminas con buena resistencia al lavado. Puede utilizarse como aditivo de elasticidad opaco a más del 20% en la impresión. También puede usarse como base para aterciopelado, con un 3% de YC444, cuando sea necesaria una base de aterciopelado que cumpla la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

Se recomienda una malla 34-62 y 43 o más gruesa si se usa como base de aterciopelado. Es necesaria una temperatura de curado de 160 °C.

ON421 Adhesivo Metatran

Disponible en envases de 5 litros.

### **Resistencia**

Todos los productos enumerados más arriba deberían producir impresiones con una resistencia al lavado hasta 60 °C. Compruebe y confirme la idoneidad antes de la producción.

Las impresiones pueden plancharse por el reverso del tejido a baja temperatura colocando un paño sobre el área impresa. Las impresiones no pueden lavarse en seco, lo que debería indicarse debidamente en las prendas.

### **Juego de herramientas de las tintas de plastisol**

Estos productos pueden añadirse a los plastisoles Sericol para modificar sus características según se detalla más adelante.<sup>2</sup>

**ON591 Diluyente de fluidez Advantage ON**

**YC591 Diluyente de fluidez Pioneer YC**

(Ø)

Disponible en envases de 5 litros.

Añada hasta un 5% al plastisol Sericol adecuado para aumentar la fluidez.

**Atención: Puede hacer que las tintas impresas sobre blancos con curado flash se vuelvan brillantes.**

Utilice ON591 cuando sean necesarias impresiones que cumplan la normativa de ftalatos.<sup>1</sup> Utilice YC591 cuando sean necesarias impresiones que cumplan la normativa de ftalatos y no contengan PVC.<sup>1</sup>

**EZ444 Catalizador de nailon**

(Ø)

Disponible en envases de 1 litro.

Añada un 5% a cualquier plastisol Sericol para mejorar la adherencia en muchos tejidos sintéticos y de nailon. Ayuda a reducir la fibrilación sobre tejidos de algodón. Las tintas mezcladas tienen una duración en el envase de 8 horas. Para una adherencia máxima a tejidos sintéticos, utilice las tintas Nylobag NB o Nylotex NX. Utilice catalizador YC444 Pioneer YC cuando sean necesarias impresiones que cumplan la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

**YC444 Catalizador Pioneer YC**

(Ø)

Disponible en envases de 1 litro.

Añada un 3% de base transparente de alta densidad Pioneer Ultra YC441 para producir un adhesivo sin PVC ni ftalatos para la transferencia de purpurina, abalorios, lentejuelas y aterciopelado. También puede usarse para maximizar la adherencia de Pioneer Ultra YC sobre tejidos vaqueros. También puede añadirse a las tintas Taxiscreen AJ para mejorar la adherencia sobre determinadas prendas.

Las tintas mezcladas tienen una duración en el envase de 8 horas. Cumple la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

### **OP417 Base expansora**

Base para mezclar con tintas de plastisol para producir impresiones expandibles. Disponible en envases de 1 y 5 litros.

Se recomiendan las siguientes proporciones de mezcla: 3 partes de OP417 por una parte de tinta.<sup>2</sup> Se recomienda una malla 62 o más gruesa. No debe sobrecurarse o caerá la película de tinta. Si se añade blanco de curado flash, reducirá la formación de pegajosidad. Se puede añadir hasta un 5% a los plastisoles para reducir el grado de brillo.

**ON417 Base expansora**

(±)

Base de alta resistencia para mezclar con tintas de plastisol para producir impresiones expandibles. Disponible en envases de 5 litros.

Se recomiendan las siguientes proporciones de mezcla: 1 parte de ON417 por 3 partes de tinta.<sup>2</sup> Se recomienda una malla 62 o más gruesa. No debe sobrecurarse o caerá la película de tinta. Si se añade blanco de curado flash, reducirá la formación de pegajosidad. Se puede añadir hasta un 5% a los plastisoles para reducir el grado de brillo. Cumple la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

**YC417 Base expansora**

(Ø)

Base para mezclar con tintas de plastisol para producir impresiones expandibles. Disponible en envases de 5 litros.

Se recomiendan las siguientes proporciones de mezcla: 3 partes de YC417 por 1 parte de tinta.<sup>2</sup> Se recomienda una malla 62 o más gruesa. No debe sobrecurarse o caerá la película de tinta. Si se añade blanco de curado flash, reducirá la formación de pegajosidad. Se puede añadir hasta un 5% a los plastisoles para reducir el grado de brillo. Cumple la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

### ON439 Base suavizante

Disponible en envases de 5 litros. Añada hasta un 80% a cualquier plastisol de Sericol para suavizar el tacto de la impresión. Espere la pérdida de opacidad correspondiente. Cumple la normativa de ftalatos.<sup>1</sup>

### EZ384 Base matizante (Ø)

Disponible en envases de 5 litros. Controla el acabado de cualquier plastisol Sericol; es especialmente útil a la hora de reducir el efecto de brillo de los colores impresos sobre blancos de curado flash. Se recomienda añadir un 5%.

### Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Ha sido certificada según la Norma de Gestión de Calidad ISO 9001.
- Ha sido certificada según la Norma de Salud y Seguridad en el Trabajo ISO 18001.
- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

### Seguridad y manipulación

La gama de tintas y aditivos especiales de plastisol:

- Ha sido formulada sin sustancias químicas tóxicas para la salud, carcinógenas, mutágenas o tóxicas para la reproducción según la Directiva 67/548/CE, **con la excepción de los productos EZ384 y EZ444.**
- Salvo indicación en contra, los colores de la gama se comprueban de forma rutinaria y cuentan con la aprobación EN71-3 2013. Los productos marcados con (+) han sido formulados para cumplir la norma EN71-3 2013, pero no se prueba de forma rutinaria que cumplan dicha norma.
- Los productos marcados con (Ø) no han sido formulados para cumplir la norma EN71-3 2013.
- Para que tengan una duración de conservación óptima, todos los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 5 °C y 30 °C. Si se almacenan fuera de este rango de temperaturas, podría producirse un deterioro en el rendimiento del producto.

Además de lo anterior, Advantage ON:

- Se ha formulado sin plastificantes de ftalatos.

En las fichas de seguridad correspondientes se facilita información exhaustiva sobre la seguridad y la manipulación de estos productos.

### Información medioambiental

La gama de tintas y aditivos especiales de plastisol:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- 
- Ha sido formulada sin hidrocarburos aromáticos, **con la excepción de ON475.**
- No contiene disolventes volátiles y, por tanto, puede considerarse que tiene menor impacto en el medio ambiente con respecto a los productos con base de disolvente.

Además de lo anterior, Pioneer YC:

- Se ha formulado sin resinas que contengan PVC.

**IMPORTANTE: Las gamas Advantage ON y Pioneer YC se han diseñado para que no contengan los ftalatos cuyo uso ha sido restringido por la Directiva 76/769/CEE del Consejo (y sus enmiendas) y la gama Pioneer YC se ha desarrollado con resinas que no contienen PVC. Sin embargo, existe la posibilidad de que durante el proceso de fabricación se produzca una contaminación leve.**

**Asimismo, los usuarios deben tener en cuenta que racletas, revestidoras, pantallas y equipos de curado son posibles fuentes de contaminación, ya que todas ellas podrían dejar pequeños restos de materiales con ftalatos restringidos procedentes de anteriores usos con otros plastisoles.**

### Öko-Tex Standard 100

Póngase en contacto con su proveedor Fujifilm para la información más reciente relativa al cumplimiento normativo de las tintas Sericol.

(1) «Cumple las normativas de ftalatos» significa que los productos enumerados en esta ficha de información del producto han sido formulados sin los ftalatos cuyo uso ha restringido la Directiva 76/769/CEE del Consejo (y sus enmiendas).

(2) Asegúrese de utilizar el plastisol correcto cuando lo mezcle con otros plastisoles Sericol. No mezcle tintas sin PVC o que cumplan la normativa de ftalatos con tintas que contengan PVC o ftalatos. Las tintas especiales de plastisol OP no deberían utilizarse con las gamas de tinta ON o YC. Las tintas especiales de plastisol ON no deberían utilizarse con la gama de tinta YC.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales.

2959/C15

**FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED**

Pysons Road, Broadstairs  
Kent CT10 2LE  
Reino Unido  
Tel.: +44 (0)1843 866668  
Fax: +44 (0)1843 872184  
[www.fujifilm.eu](http://www.fujifilm.eu)

**FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España**

C/Aragón 180  
08011 Barcelona  
España  
Tel.: +34 93 508 77 14  
[www.fujifilm.es](http://www.fujifilm.es)  
[DiegoCardenete@fujifilm.es](mailto:DiegoCardenete@fujifilm.es)