

Texiscreen Aqua AJ

Tintas serigráficas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Texiscreen Aqua AJ es una tinta textil de base acuosa diseñada para la impresión directa mojado sobre mojado en gran cantidad de tejidos naturales y sintéticos.

Acreditación según las Normas Textiles Orgánicas Globales



Muchos colores Texiscreen Aqua AJ están acreditados por la Soil Association Certification Ltd. según las Normas Textiles Orgánicas Globales (GOTS).

Solo los colores indicados en el apartado «Gama de colores» han sido acreditados. No se deben añadir otras tintas, diluyentes o aditivos a estos colores si se usan en un proceso de producción textil ecológico certificado según las Normas Textiles Orgánicas Globales. Todos los envases de colores acreditados están claramente identificados con la etiqueta «Soil Association Approved» y solo los productos que la llevan están acreditados. Encontrará más información en www.sacert.org

Secado y curado

Curado por calor:

Colores estándares: 150-170 °C durante 2-3 minutos Opaque White: 150-170 °C durante 3-4 minutos

Curado en frío:

Texiscreen Aqua AJ se puede curar en frío añadiendo un 5% de Catalizador de Curado en Frío AJ333. AJ333 no debe usarse con tintas metálicas (véase apartado «Seguridad y manipulación»).

Para una resistencia óptima, las impresiones deberían curarse por calor completamente. El tipo de curado debería elegirse en función de la resistencia al calor del tejido. Especialmente si se usan secadores por infrarrojos, hay que asegurarse de que las impresiones queden completamente curadas. Además de los métodos convencionales de curado por calor, está disponible el siguiente catalizador.

Catalizador de Curado en Frío AJ333

En las aplicaciones en que el equipo de secado o curado es limitado o inexistente, añadir un 5% de AJ333 eliminará la necesidad de curar las tintas Texiscreen Aqua AJ. No obstante, no se recomienda su uso en combinación con AJ025 Opaque White. AJ333 no debe usarse con Colores Metálicos (véase apartado «Seguridad y manipulación»).

SERICOL

Características principales

Curado

Para una óptima resistencia, las tintas Texiscreen Aqua AJ deberían curarse por calor. Se pueden curar en frío añadiendo el Catalizador de Curado en Frío AJ333.

Diluido y limpieza

En caso necesario, diluir con hasta un 5% de agua.
Para aumentar la fluidez, añadir el Diluyente ZT635 WB.
Limpiar con agua. La tinta seca puede limpiarse con el Limpiador
Universal de Pantallas ZT639 si estas se han tratado con un
endurecedor.

Malla

Monofilamento. Colores estándares: n.º 43-62. AJ025 Opaque White: n.º 34-43.

Tipo de esténcil

Debería ser resistente al agua.

Recomendación:

Dirasol 25, Dirasol SuperTex o Dirasol 916. Para optimizar la vida útil del esténcil, se puede tratar con Agente Impermeabilizante Sericure.

N.º de cobertura y de malla

Colores estándares: 15-21m²/l. N.º 62 monofilamento. AJ025 Opaque White: 12-15m²/l. N.º 43 monofilamento.

Tejidos

Algodón, mezclas de algodón/poliéster y algunos tejidos sintéticos. La resistencia al lavado y a la limpieza en seco sobre lana puede ser limitada.

Aplicaciones

Camisetas, banners, ropa de deporte y de vestir, bufandas.

Gama de colores

Colores de base Seritone con Guía de 1000 colores PANTONE®*. Para mezclar con los colores y conseguir una menor intensidad de color: Extender Base AJ381.

Para reducir los tonos pastel: AJ021 White. Para tejidos oscuros: AJ025 Opaque White.

Para mezclar con concentrados de pigmento y producir colores opacos: AJ403 Opaque White Base.

Propiedades

Sin white spirit. Olor suave. Mezclables entre sí, resistentes a la luz, sin sangrado. Tonos transparentes y brillantes. Tacto suave. Excelente resistencia al lavado y a la limpieza en seco. Admiten plancha. Opción de curado por calor o en frío. Muchas tintas Texiscreen Aqua AJ están acreditadas por la Soil Association Certification Ltd. según las Normas Textiles Orgánicas Globales (GOTS).

IMPORTANTE:

Remover bien antes de cada uso. Debido a las posibles variaciones en los tejidos y en las condiciones de secado/curado, se recomienda encarecidamente comprobar la resistencia de la tinta antes de cada serie de producción. En algunos tejidos, especialmente los de fibra fina, podría haber que eliminar los restos de aceite de hilar antes de estampar.

Texiscreen Aqua AJ

Las tintas catalizadas tienen una vida útil de 12 horas; pasado este tiempo, deberían desecharse.

La tinta catalizada no ofrece indicaciones visibles de haber excedido su vida útil o de haber sido catalizada anteriormente. Por ello, deben tomarse precauciones para evitar exceder su vida útil, ya que ello disminuye considerablemente su rendimiento. Las tintas catalizadas con AJ333 deberían usarse solamente en tejidos 100% algodón y en mezclas 50% algodón / 50% poliéster (típicamente camisetas). En los casos en que se precise la máxima resistencia al lavado, se recomienda curar Texiscreen Aqua AJ por calor.

Resistencia

Colores estándares:

Buena resistencia a la luz, no inferior a 6 en la escala Blue Wool. Las impresiones completamente curadas por calor poseen una resistencia excelente al lavado según los test ISO n.º 1 (40 °C), 2 (50 °C) y 3 (60 °C) y la recomendación n.º 3 (60 °C) del Consejo Consultativo de Colada Doméstica del Reino Unido. Los colores también son muy resistentes a la limpieza en seco y al planchado directo.

Compaginaciones de colores:

Debe tenerse en cuenta que la combinación de altas temperaturas de lavado y fuertes detergentes puede ocasionar cambios de color en algunas compaginaciones de colores. Por ello, resulta esencial probar todas las mezclas antes de producir para garantizar que la resistencia al lavado es aceptable.

Las impresiones producidas con tinta catalizada con AJ333 son resistentes a los programas delicados a baja temperatura, como el test ISO n.º 1 (40 °C) y la recomendación n.º 6 (40 °C) del Consejo Consultativo de Colada Doméstica del Reino Unido.

Resistencia al roce

Una vez curada completamente, Texiscreen Aqua AJ ofrece buena resistencia al roce en seco/mojado.

Otros usos

Se puede usar para xilografía y para pintar tejidos. Apta para usar en escuelas, donde se prefieren colores al agua no tóxicos. Debido a su contenido en agua, es inevitable cierta distorsión si se usa sobre papel o cartón.

Combinaciones de colores

AJ103 no debería combinarse con AJ001. El motivo reside en una reacción potencial entre el pigmento naranja en AJ103 y el pigmento negro en AJ001, que podría conducir a la detección de una amina aromática recogida en el Apéndice 8 del Reglamento REACH (anteriormente cubierta por la Directiva 2002/61/CE). AJ001 y AJ103 pueden superar los test realizados según los métodos establecidos en el Apéndice 10 del Reglamento REACH (en su versión modificada), tanto de forma independiente como mezclados con cualquier otro color de la gama Texiscreen Aqua AJ.

Sistema de colores PANTONE®

La gama Texiscreen Aqua AJ incluye 9 colores de base Seritone además de Negro, Blanco y Extender Base para producir simulaciones precisas de colores PANTONE. Véase el apartado «Resistencia» para información importante acerca de la resistencia de las compaginaciones de colores. El paquete Fujifilm incluye:

1. Guía de colores PANTONE®

2. Guía de colores Fujifilm

Fórmulas expresadas en porcentajes según el peso.

3. Báscula de colores PANTONE

Preprogramada con los tonos PANTONE para garantizar la máxima precisión, velocidad y ahorro de costes.

Impresión de tejidos oscuros

Para la impresión multicolor mojado sobre mojado en tejidos oscuros, deberían usarse las tintas serigráficas Texopaque Classic OP y Advantage ON (véanse las fichas de información de producto). Los valores cromáticos dependen en gran medida de los tejidos a estampar y un mismo color puede ofrecer resultados sustancialmente distintos sobre tejidos diferentes.

Metálicos

Para tonos metálicos, debería usarse Texopaque Advantage ON. Por favor, consulte la ficha de información de producto correspondiente.

Colores estándares

Texiscreen Aqua AJ:

★ AJ001 negro
 ★ AJ021 Blanco
 ★ AJ025** Blanco Opaco

★ AJ057 (S) Seritone Amarillo (GS)/Primrose

★ AJ046 (S) Seritone Amarillo(RS)/Golden Yellow

★ AJ103 (S) Seritone Naranja/Orange

* AJ122 (S) Seritone Rojo(YS)/Scarlet

★ AJ152 Brick Red

★ AJ153 (S) Seritone Rojo (BS)/Carmine

★ AJ154 (S) Seritone Magenta/Fuchsia (‡)

★ AJ132 (S) Seritone Violeta/Violet

★ AJ218 (S) Seritone Azul/Azure

★ AJ219 Oxford Blue

★ AJ316 (S) Seritone Verde/Sea Green

* AJ381 Base ExtendedoraAJ403 Base Blanca Opaca

Disponibles en envases de 5 l.

(BS) Tono Azul (GS) Tono Verde (RS) Tono rojo (YS) Tono Amarillo

(S) Colores Base Seritone

** = No usar con el Catalizador de Curado en Frío AJ333

Los productos con el símbolo * están acreditados por la Soil Association Certification Ltd. según las Normas Textiles Orgánicas Globales (GOTS).

Catalizador de curado en frío:

AJ333 Catalizador de Curado en Frío AJ

Aditivos para Texiscreen Aqua:

ZT635 Diluyente WB

Disponibles en envases de 1 l.

Productos complementarios

Durante la impresión, los tejidos deben estar sujetos a la mesa por medio de un autoadhesivo para garantizar una buena definición. Los espráis adhesivos FlashFix y T-Fix son aptos para este propósito. (Véanse las fichas de información de producto correspondientes.)

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Dispone de la certificación de la norma internacional de medio ambiente ISO 14001.
- Dispone de la certificación de la norma de gestión de calidad ISO 9001.
- Dispone de la certificación de la norma de seguridad y salud en el trabajo OHSAS 18001.
- Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de sus productos, así como a minimizar el impacto de sus actividades en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la distribución.
- El equipo de I+D trabaja en una política interna sobre salud, seguridad y medio ambiente designada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el objetivo de desarrollar de forma proactiva productos con el menor impacto posible en estos tres ámbitos.
- Revisión y seguimiento regular de sus impactos y actividades, y establecimiento de objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continuo.
- Se compromete a reducir la cantidad de residuos gracias a un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, el reutilizado y el reciclaje.

Seguridad y manipulación

Texiscreen Aqua AJ:

 Tiene un punto de inflamabilidad superior a 55 °C, por ello no está clasificado como «sustancia peligrosa» bajo las normas británicas Dangerous Substances and Explosive Atmospheres Regulations (DSEAR). Excepción: AJ333, que tiene un punto de inflamabilidad de 47 °C.

- No use el Catalizador de Curado en Frío AJ333 con Colores Metálicos, ya que ello podría provocar una reacción exotérmica que podría provocar la explosión del envase.
- Excepto que se indique lo contrario, los colores de la gama se someten regularmente a pruebas y están acreditados por la Norma UNE-EN 71-3:2013
- Los productos con el símbolo (‡) están diseñados según la Norma UNE-EN 71-3:2013, pero no se someten regularmente a pruebas para certificar su cumplimiento.

En las correspondientes fichas técnicas de seguridad, se detalla toda la información acerca de la seguridad y la manipulación de las tintas y disolventes Texiscreen Aqua AJ.

Información medioambiental

Texiscreen Aqua AJ:

- No contiene sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.
- No presenta hidrocarburos aromáticos.

Texiscreen Agua AJ

La información y las recomendaciones contenidas en esta ficha de Información de Producto, así como el asesoramiento técnico ofrecido por los representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus compañías asociadas, oralmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se considera que son rigurosos. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía en relación con su rigurosidad, puesto que no podemos cubrir o anticipar todas y cada una de las posibles aplicaciones de nuestros productos y porque los métodos de manufacturación y el surtido y los materiales de impresión varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición de que los usuarios deben realizar sus propias pruebas para convencerse de que aquellos cumplen completamente con todos sus requisitos particulares. Como consecuencia de nuestra política de mejora continua de nuestros productos, podría resultar que cierta información contenida en esta ficha de Información de Producto resultara obsoleta; se solicita a los usuarios que se aseguren de estar siguiendo las recomendaciones vigentes. 9944/115

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs Kent CT10 2LE Reino Unido Tel.: +44 (0)1843 866668

Tel.: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872184 www.fujifilm.eu FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180 08011 Barcelona España Tel.: +34 93 508 77 14 www.fujifilm.es DiegoCardenete@fujifilm.es