

UvXtra VB

Parte de la serie Uviplast
Tintas **pro-file** para serigrafía planas y tricromáticas

SERICOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

UvXtra VB es una tinta de serigrafía UV 100% diseñada para la impresión de elementos publicitarios para puntos de venta sobre papel, cartón, PVC, polipropileno tratado y algunos poliestirenos.

Propiedades del producto

- Adherencia a papel, cartón, PVC, polipropileno tratado y algunos poliestirenos
- Acabado satinado/alto satinado
- Adecuada para máquinas plana, cilíndricas y multicolor con UV fijo
- Excelente definición de la impresión
- Formulación preparada para impresoras de gran formato
- Buenas propiedades de acabado: corte, doblado, plegado
- 2 años de duración en exteriores (clima noreuropeo)

pro-file tricromáticas

Las tintas tricromáticas UvXtra VB **Pro-file** han sido diseñadas para que sea más fácil que las impresiones se ajusten al estándar de colores ISO 12647-2. Sin embargo, las variables del proceso de serigrafía implican que conseguir los valores específicos L*a*b* de un estándar definido no siempre pueda ser posible; el impresor debería comprobar plenamente e identificar todo el proceso con el fin de lograr el mejor resultado posible.

Las tintas tricromáticas UvXtra VB están disponibles con distintos procesos de curado:

- **UvXtra VBP:** producto estándar adecuado para equipos de curado UV continuo convencional.
- **UvXtra VBF:** respuesta al curado mejorada y estructura de gel más elevada, destinada principalmente al uso con UV continuo de baja producción (<100 mJ/cm²).

Información general

Las tintas UvXtra deben mezclarse bien antes de cada uso. Compruebe siempre la aplicación completamente antes de iniciar una serie de producción, ya que a menudo se dan diferencias considerables en los sustratos de distintos fabricantes. Consulte también el apartado «Postcurado».

Atención: Las tintas UvXtra VB no se recomiendan para las aplicaciones siguientes:

Características principales

Acabado

Satinado/alto satinado

Malla

N.º 140,34 a 180,31 PW

El n.º 150,34 PW se recomienda para la mayoría de las aplicaciones de impresión.

Dilución

Hasta 5% de ZE637

Lavado

Limpiador universal de pantalla. No debe lavarse con diluyentes UV. Se recomienda utilizar Serisolve AM, SW, AQ+ o AQ Ultimate para las máquinas de limpieza automática de pantallas.

Recomendación de estencil

Exposición de contacto: Dirasol Zenith, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol Super Coat, películas indirectas o capilares.

Proyección directa: Dirasol SuperPro, Dirasol S5, Dirasol S10

Exposición directa a la luz: Dirasol CTS

Cobertura: malla 150,34 PW

Tintas tricromáticas: Hasta 95 m²/kg (104 m²/l)

Colores planos: 85 m²/kg (93 m²/l)

Curado

UvXtra VB, VBP y VBF no se recomiendan para los equipos de curado flash. Curado mediante un secador con dos lámparas de 80 W/cm a 25-30 metros por minuto con una malla de 150,34 PW.

IMPORTANTE: Remueva bien antes de cada uso. Compruebe siempre la aplicación completamente antes de iniciar una serie de producción, ya que a menudo se dan diferencias considerables entre los sustratos de distintos fabricantes e incluso entre diferentes lotes.

1. Vinilo autoadhesivo delgado para aplicaciones de laterales de autobuses (UvXtra VB no está acreditado en la clasificación de CBS). Los productos recomendados para esta aplicación son Multiflash UZ y Hiflex ES.

2. Polipropileno ondulado que vaya a utilizarse en condiciones de humedad (por ejemplo, carteles para inmobiliarias). El producto recomendado para esta aplicación es Multidyne LY.
3. Los materiales electroestáticos autoadherentes (para adhesivos de ventanas) tienen un comportamiento muy variable: distintos lotes e incluso material del mismo lote impreso en días distintos puede producir resultados con diferencias marcadas. Por este motivo se recomienda Multiflash UZ, ya que es un sistema de tinta más robusto. En todos los casos, debe comprobarse completamente la tinta y el sustrato antes de la producción.

pro-file Gammas de color tricromáticas

VBP15 Cyan
VBP35 Magenta
VBP52 Amarillo
VBP04 Negro
VBP96 Base extendedora
Disponible en unidades de 5 y 200 kg

VBF15 Cyan
VBF35 Magenta
VBF52 Amarillo
VBF04 Negro
VBF96 Base extendedora
Disponible en unidades de 5 y 200 kg

Gama estándar de colores planos

VB001 Negro
VB021 Blanco
VB064 Amarillo GS Seritone
VB066 Amarillo RS Seritone
VB114 Naranja Seritone
VB121 Rojo YS Seritone
VB127 Violeta Seritone
VB164 Rojo BS Seritone
VB165 Magenta Seritone
VB230 Azul Seritone
VB325 Verde Seritone
VB381 Base extendedora
Disponible en unidades de 5 y 100 kg

VB025 Blanco opaco
VB009 Negro denso
VB382 Tinta media metálica
VB383 Barniz brillante
Disponible en unidades de 5 kg

GS = tono verde YS = tono amarillo,
RS = tono rojo BS = tono azul

Aditivos

ZE637 Diluyente estándar
Disponibles en unidades de 5 ltr.

ZE832 UvXtra Adhesion Promoter

Disponible en unidades de 1ltr.

Pruebas previas a la producción

Plásticos:

Determinados plásticos pueden estar impregnados de lubricantes, lo que, como la migración de plastificante, puede afectar a la adherencia incluso durante un tiempo considerable después de la impresión. Normalmente este problema puede solucionarse si se limpia la superficie con aguarrás mineral antes de imprimir. El adhesivo de superficie que han dejado los papeles protectores sobre las láminas rígidas de PVC debería eliminarse completamente según las instrucciones de los proveedores.

Algunos plásticos pueden volverse quebradizos al imprimirlos, incluso hasta llegar a romperse, a menudo una vez transcurridas algunas semanas. Es esencial comprobar la compatibilidad entre la tinta y el plástico para prevenirlo.

Polipropileno:

La tinta UvXtra VB se ha desarrollado para ser utilizada en los materiales de polipropileno ondulado y en lámina de uso habitual. El polipropileno se trata con descarga corona durante la fabricación; la eficacia de este tratamiento disminuye con el paso del tiempo. Se recomienda utilizar siempre material de fabricación reciente. Cualquier contaminación de la superficie (por ejemplo, marcas de huellas dactilares) afectará a la adherencia. No se recomienda utilizar tintas UvXtra VB para imprimir sobre polipropileno para aplicaciones en exteriores en las que sea necesaria la resistencia al agua. Para mejorar la resistencia al agua de las tintas VB se recomienda la adición de ZE832 UvXtra Adhesion Promoter.

ZE832 UvXtra Adhesion Promoter

Una vez añadido ofrece mejor adhesión y resistencia al agua a las tintas UV curadas con duración mejorada del envase.

Una vez se ha añadido ZE832, la tinta quedará catalizada durante 4 días, después de este tiempo las propiedades ganadas con la adición de ZE832 disminuirán. Después de este tiempo, cualquier resto de tinta podrá seguir utilizándose, aunque solo conservará el comportamiento original de la tinta no catalizada.

ZE832 UvXtra Adhesion Promoter está libre de isocianato. Sólo debería añadirse hasta un 3% a la tinta UvXtra VB no catalizada.

Nota: La tinta catalizada podría mostrar un ligero aumento de brillo respecto a la tinta no catalizada.

Postcurado:

Las reacciones químicas que se producen en el curado de las tintas UV no finalizan por completo en la propia unidad de curado. Aunque hasta el 90% de los enlaces

químicos necesarios para proporcionar adherencia, etc., habrán terminado, hay un periodo de postcurado en el que siguen realizándose enlaces químicos. Hasta hace poco, se creía que el postcurado finalizaba en un periodo de 24 horas. Algunos estudios han demostrado que, aunque una gran parte de la actividad de postcurado se produce dentro de esas 24 horas, se considera que el periodo total de postcurado puede durar algunas semanas.

Es importante reconocer este hecho, ya que el proceso de curado UV y también el de postcurado pueden provocar el encogimiento de la película de tinta, lo que fatiga el material. En el caso del PVC autoadhesivo, la fatiga se manifiesta como el agrietamiento o resquebrajamiento (fragilización) del sustrato. Por consiguiente, es importante ser precavido si los resultados inmediatamente tras la curación están en el límite de la fragilización, ya que la fatiga adicional postcurado puede provocar problemas más graves más adelante.

Uso en exteriores

Se ha comprobado la resistencia a la intemperie de las tintas UvXtra VB en un climatómetro de bombilla de xenón Altas. Cuando se imprime a máxima intensidad en un vinilo autoadhesivo de tipo exterior y se expone en la zona 1 (según se define en la hoja informativa «Guía de intemperización para el impresor») las tintas UvXtra VB tendrán una vida al aire libre de dos años.

Almacenamiento

Los recipientes deberían cerrarse completamente tras el uso y los diluyentes/reductores no deberían almacenarse cerca de fuentes de calor y mantenerse alejados de peróxidos. Para una duración óptima, todos los productos deberían almacenarse a temperaturas moderadas entre 5°C y 30°C. Almacenar fuera de estas temperaturas puede causar un deterioro en el comportamiento del producto.

Cuando se almacenan en óptimas condiciones las tintas UvXtra VB tienen una duración aproximada de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Ha sido certificada según la norma de Calidad de gestión ISO 9001
- Ha sido certificada según la Norma Ocupacional de Gestión de Salud y Seguridad Laboral OHSAS 18001

- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

Seguridad y manipulación

Las tintas UvXtra VB:

- Tienen un punto de inflamación superior a 55 °C y, por tanto, no se clasifican como «sustancia peligrosa» en virtud de la Normativa de sustancias peligrosas y atmósferas explosivas del Reino Unido (DSEAR).
- Para una duración de conservación óptima, todos los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 5 °C y 30 °C. Si se almacenan fuera de este rango de temperaturas, podría producirse un deterioro en el rendimiento del producto.

En las fichas de seguridad correspondientes se facilita información exhaustiva sobre la seguridad y la manipulación de las tintas para serigrafía y aditivos Uviplast.

Información medioambiental

Las tintas UvXtra VB:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos.
- No contienen disolventes volátiles y, por tanto, puede considerarse que tienen menor impacto en el medio ambiente con respecto a los productos con base de disolvente.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales. 2663/O16

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es