

Uvibond Barnices de Sobreimpresión y Curado UV

SERICOL

Los Barnices Uvibond UV de Sobreimpresión y Curado UV están disponibles en acabado mate y brillante y son adecuados para papel, cartón y muchos plásticos, incluyendo las impresiones offset y serigráficas.

Barnices Brillantes Uvibond

Barniz de sobreimpresión UV383 es un barniz de deslizado medio para sobreimpresión serigráfica y otras tintas sobre sustratos de vinilo. Puede entremezclarse con UV400 para obtener acabados intermedios. Disponible en envases de 5 Kg.

Barniz Brillo UV390 es un producto de bajo deslizado y se puede utilizar para sobreimprimir tintas de serigrafía para papel y cartón, así como una amplia gama de tintas de offset. Puede entremezclarse con UV400 para obtener acabados intermedios. Disponible en envases de 5 Kg.

Barniz General UV391 es un barniz de sobreimpresión para aplicaciones sobre papel y cartón incluyendo tintas para serigrafía y offset. Produce un acabado de alto brillo, siendo particularmente adecuado para barnizar trabajos de doble cara. Disponible en envases de 5 Kg.

Barniz Uvibond UV453 se adhiere a papel, cartón y film laminado OPP, así como a una amplia gama de tintas para serigrafía y offset, incluyendo metálicos. Disponible en envases de 5 Kg.

Barniz Uvibond UV454 es un barniz de sobreimpresión de tintas de base agua y curado UV. Disponible en envases de 200, 10 y 5 Kg.

Barnices Mates Uvibond

Barniz Uvibond UV400 es un barniz mate de sobreimpresión para las mismas aplicaciones que el UV383 y puede ser entremezclado con éste para producir acabados satinados intermedios. Disponible en envases de 5 L.

Barniz Uvibond UV405 es un barniz de sobreimpresión de acabado mate para las mismas aplicaciones que UV390 y UV391 y puede ser entremezclado con éstos para producir acabados satinados intermedios. Disponible en envases de 5 L.

Barnices Especiales Uvibond

Barniz Uvibond UV437 de Baja Viscosidad es un barniz listo para sobreimpresión de alta combinación que lo hace particularmente adecuado para barnizar trabajos de doble cara a altas velocidades de producción. Disponible en envases de 5 Kg.

Barniz Uvibond UV438 para "Foil Blocking" se adhiere a papel, cartón y la mayoría de tinta para serigrafía para estos sustratos. Acepta "foil blocking" en caliente, pero también puede ser utilizado solo como barniz de sobreimpresión. Disponible en envases de 5 Kg.

Diluyentes

ZE-637 Diluyente

ZE-807 Diluyente

Disponible en envases de 5 y 1 L.

Características principales

Acabado

Alto brillo o mate.

Curado

Hasta 50 m por min. a través de secadores con dos lámparas de 80w/cm.

Dilución y Lavado

No es necesario normalmente, pero se puede utilizar hasta un 15% de ZE-637 para ajustar la viscosidad de UV383, UV390, UV391, UV-453 y UV-438. Hasta un 10% de ZE-807 reducirá la viscosidad del UV-400 y UV-405, mientras mantiene el acabado mate más bajo.

Lavado

Lavar con Xtend Screen Wash y Screen Cleaners. Consultar la hoja de producto Xtend Cleaners.

Malla

Nos. 140-165 monofilamento.

Tipo Stencil

Todos los resistentes a disolventes.

Recomendaciones: Indirecto o Film Capilar de 25 micras. Sericol: Dirasol 902, Dirasol 916.

Cobertura y malla

80-100m²/L No.150.34.

Propiedades

Estabilidad en pantalla ilimitada.

Rápido curado UV, libre de rehumidificación o "blocking".

Cobertura sustancialmente mayor que los barnices convencionales.

Bajo olor y contaminación atmosférica despreciable.

Resistente, films flexibles, comparable a la laminación de film. Incomparable resistencia física, química y a disolventes.

Uso con otras tintas

Compatible con una amplia gama de tintas para serigrafía y otras tintas, los usuarios deben probar la adhesión, decoloración y otros requerimientos sobre las existencias y la tinta a barnizar antes de iniciar la producción.

Se deben utilizar tintas offset con bajo contenido en ceras o sin ellas, en aquellas impresiones que vayan a ser sobreimpresas con barnices Uvibond UV.

Algunas tintas de offset se pueden decolorar con el curado UV del barniz - su compatibilidad debe ser comprobada antes de iniciar la producción.

Se recomienda Uvispeed UX y Uvimatt UM para imprimir sobre barnices Uvibond UV.

Para más recomendaciones sobre el uso con otras tintas Fujifilm revise el Selector de Producto de la última página.

IMPORTANTE: Agitar bien antes de cada uso. Se recomienda que hacer pruebas completas de aplicación de todos los plásticos antes de su uso ya que plásticos supuestamente similares pueden variar entre diferentes fabricantes e incluso entre diferentes lotes.

Pruebas anteriores a la producción

Ciertos plásticos pueden estar impregnados de lubricantes, los cuales, debido a las migraciones de plastificantes, pueden perjudicar la adhesión incluso un considerable tiempo después de la impresión. Esto habitualmente se puede evitar limpiando la superficie con white spirit antes de imprimir. El adhesivo que dejan los papeles protectores sobre PVC rígido y hojas acrílicas debe ser eliminado de acuerdo con las instrucciones del proveedor. Los plásticos se pueden volver quebradizos cuando se imprimen, posiblemente hasta el punto de romperse, a menudo después de varias semanas. Es por lo tanto esencial comprobar la compatibilidad entre el barniz y el plástico para evitar todos estos problemas. Cuando se utiliza UV438 "foil blocking", la conveniencia del foil y el barniz debe determinarse completamente ya que la calidad y actuación de los "foil blockings" pueden variar entre proveedores.

Si las impresiones con Barnices Uvibond UV tienen que ser cortadas o dobladas, se debe dejar un canal sin barnizar en la zona donde se vaya a cortar o doblar. Si esto no es posible, es necesario realizar pruebas antes de la producción.

Características de Resistencia

Los Barnices Uvibond tienen unas propiedades de resistencia química y a disolventes mejores que las formulaciones de los barnices convencionales. La siguiente tabla muestra la resistencia de las impresiones realizadas con Barniz Uvibond UV383 impreso con una pantalla de malla No. 140 monofilamento sobre PVC autoadhesivo, curado a 20 m/min. El secador comprende 2 lámparas de vapor de mercurio de presión media de 80 w/cm operando a presión atmosférica. La resistencia se comprobó después de 24 y 96 horas de inmersión en cada producto.

	24 horas	96 horas
Alcohol	E	E
Alcali (10% Sosa cáustica)	B	B
Anticongelante	E	E
Lejía	E	E
Líquido de frenos	E	E
Tricloroetano	E	E
Cosméticos	E	E
Detergente	E	E
Aceite de motor	E	E
Gasolina	E	E
Agua	E	E

(E = Excelente; B = Bueno)

Almacenamiento

Los envases se deben cerrar bien inmediatamente después de cada uso. Al final de largas tiradas se debe eliminar el barniz sobrante.

Para una máxima duración, las temperaturas de almacenamiento deben estar entre los 10°C y 25°C.

Si los barnices se almacenan en ambientes fríos, se puede esperar una duración de aproximadamente 12 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Ha sido certificada según la Norma de Gestión de Calidad ISO 9001.
- Ha sido certificada según la Norma de Salud y Seguridad en el Trabajo OHSAS 18001.
- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.

Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

Seguridad y Manejo

Barnices de Sobreimpresión Uvibond UV:

- Están formulados libres de cualquier producto químico (tóxico) cancerígeno, mutagénico o "reprotóxico".
- No tienen punto de inflamación y están por lo tanto exentos de cumplir la Normativa de Líquidos Altamente Inflamables.

Información más completa sobre seguridad y manejo de los Barnices de Sobreimpresión Uvibond UV se facilitan en las correspondientes Hojas de Seguridad de Sericol, disponibles bajo demanda.

Información Medioambiental

Barnices de Sobreimpresión Uvibond UV:

- No contienen reductores del ozono según lo descrito en la Convención de Montreal.
- Han sido formulados libres de hidrocarburos aromáticos los cuales son conocidos por sus efectos negativos para el medioambiente.
- Están libres de cualquier disolvente volátil y por lo tanto son beneficiosos para el medioambiente cuando se comparan con productos de base disolvente.

Selector de Barnices Uvibond UV de Sobreimpresión y Curado UV

	Productos de Uso General					Prod. Especializados			
	UV390	UV391	UV405	UV383	UV400	UV453	UV454	UV437	UV438
Acabado	Alto Brillo	Alto Brillo	Mate	Alto Brillo	Mate	Alto Brillo	Alto Brillo	Alto Brillo	Alto Brillo
Viscosidad	Baja	Baja	Media	Baja	Media	Media	Baja	Muy Baja	Baja
Dilución	0-15%	0-15%	0-10%	0-15%	0-10%	0-15%	0-15%	-	0-15%
	ZE637	ZE637	ZE807	ZE637	ZE807	ZE637	ZE637		ZE637
Combinación	Media	Alta	Baja	Media	Baja	Alta	Medio	Alta	Baja
Reducción Brillo	UV405	UV405	-	UV400	-	-	UV405	UV405	-
Foil Blocking	-	-	Buena	-	Buena	-	-	-	Excelente

Papel y Cartón

Tintas de Offset *	o	♦♦	♦♦	♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦
Colorstar CS	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Colorjet CO	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Coolstar OT	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Seristar SX	o	♦♦	♦♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦
Tristar GT	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Prostar OS	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Hystar HY	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Aquaspeed Ultra Display XR	o	♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦♦
Uvispeed Gloss UX	o	♦♦	o	♦	♦	o	♦♦	♦♦	♦
Uvispeed Satin UH	o	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦
Uvispeed Matt UM	o	♦♦	o	o	o	♦♦	♦♦	♦♦	♦
Uvispeed Multiflash UZ	o	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦
Uviplast 2000 UP	o	♦♦	♦	♦	♦	♦	♦♦	♦♦	♦
Aquacolor QL	o	o	o	♦	♦	♦	o	o	♦

Plásticos

OPP Laminado	o	o	o	o	o	♦♦	o	o	♦
Tintas de Offset *	o	o	o	♦♦	♦♦	♦♦	o	♦	♦
Polyplast PY	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦
Plastijet XG	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦
MattPlast MG	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦
Matt Vinyl MV	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦
Aquaplast PW	o	o	o	♦	♦	♦	o	o	♦
Uvispeed Gloss UX	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦
Uvispeed Matt UM	o	o	o	♦	♦♦	o	o	o	♦
Uviplast 2000 UP	o	o	o	♦♦	♦♦	o	o	o	♦

Clave ♦♦ = Excelente ♦ = Buena o = No Recomendable.

* Se deben utilizar tintas offset adecuadas con bajo contenido en ceras o sin ceras.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales.

8612/C10

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es