

Uvijet KA

Sistema de tinta de curado UV para impresoras de inyección Acuity Advance



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características

- Sistema de tinta UV convencional
- Excelente adherencia a sustratos de plástico rígido
- Reduce en gran medida los problemas que se producen al imprimir sobre huellas digitales y marcas de películas protectoras
- Acabado satinado suave
- Conjunto de colores CMYK + blanco
- Excelente sobeimpresión entre capas para impresiones de fondos y retroiluminadas
- Recomendado para aplicaciones en interiores y en exteriores

Propiedades de la tinta

La gama de tinta Uvijet KA es un sistema de inyección de tinta de curado UV de alta calidad diseñado para cabezales de impresión piezoeléctrico de gota a demanda. La tinta ha sido desarrollada especialmente para las impresoras Acuity Advance y ofrece una magnífica reproducción de punto, colores fotorresistentes y se adhiere a una amplia gama de materiales sin recubrimiento rígidos y flexibles.

Gama de color

KA052 Amarillo
KA867 Magenta
KA215 Cyan
KA004 Negro

Se suministran en bolsas selladas de 2 litros.

KA021 Blanco
QV017 UV Flush

Disponibles en envases de 1 litro.

Gama de aplicación

Las tintas Uvijet KA se han formulado específicamente para optimizar el rendimiento de las impresoras de curado UV Acuity Advance de Fujifilm (números de modelo HD2545, HD2565 y HD3545, y las series HD4000 y HD5000). Las tintas Uvijet KA han sido diseñadas para decorar una amplia gama de sustratos rígidos sin recubrimiento y proporcionarles una excelente adherencia.

Nota importante: En los modelos Select y Select HS de Acuity Advance que admiten tinta transparente Uvijet KN391, puede producirse la reticulación en algunos tipos de soportes cuando se sobreimprime con tintas Uvijet KA, lo que pueden causar problemas de impresión.

La serie de impresoras Acuity Advance ha sido diseñada para imprimir trabajos de tiradas cortas de alta calidad que anteriormente se realizaban mediante procesos de impresión offset o de serigrafía. Si se realizan impresiones en las que los colores deban cumplir la norma ISO 12647-2, con Uvijet KA **no** será posible. En tales casos, se recomienda utilizar las gamas de tinta o bien Uvijet KO o bien

Uvijet KI dependiendo de las aplicaciones primarias que se impriman.

El blanco Uvijet KA021 puede variar en cuanto a opacidad sobre distintos materiales debido a sus características de humectación. Se aconseja realizar una prueba sobre nuevos materiales.

Los resultados de la tinta sobre el sustrato pueden variar entre sustratos de distintos fabricantes.

Tipo de soporte	Características de adherencia
Policarbonato	✓✓✓
Estireno	✓✓✓✓
Acrílico	✓✓
APET	✓✓✓✓
Priplak	✓✓
Correx	✓✓✓
Dibond	✓✓✓✓
PVC espumado	✓✓✓✓
Cartón para Displays	✓✓✓✓
PVC semirrígido	✓✓✓✓
PVC autoadhesivo	✓✓✓✓
Banderola de PVC	✓✓✓✓

Excelente ✓✓✓✓ Buena ✓✓✓ Regular ✓✓ Deficiente ✓

EL USUARIO FINAL DEBE DETERMINAR QUE ESTE PRODUCTO ES IDÓNEO PARA SU USO PREVISTO ANTES DE LA PRODUCCIÓN.

Curado

Se consiguen un curado y una adherencia excelentes inmediatamente tras la impresión y el curado UV. Sin embargo, no se logrará el máximo grado de adherencia y resistencia a la corrosión, rozaduras y arañazos hasta 24 horas después del curado inicial. El nivel real de curado dependerá del espesor de la tinta, el sustrato y las lámparas de curado UV que se utilicen. Puede lograrse un curado profundo superior reduciendo la velocidad de impresión mediante la selección de un modo de impresión alternativo para aumentar la dosis global de UV.

Pruebas previas a la producción

La tinta Uvijet KA ha sido formulada para proporcionar una adherencia excelente en la mayoría de las marcas principales de materiales plásticos, de polipropileno y polietileno. Las poliolefinas deberían tener un nivel de energía superficial de 42 dinas/cm o superior.

Sin embargo, se recomienda encarecidamente probar todos los sustratos antes de utilizarlos en una serie comercial. Para más información sobre los promotores de adherencia, consulte la gama de imprimaciones Uvijet Fusion.

Plásticos

Algunos sustratos plásticos pueden contener lubricantes, que, como los plastificantes, pueden afectar a la adherencia y la resistencia al bloqueo pasado un tiempo considerable después de imprimir.

También puede haber residuos de pegamentos y adhesivos utilizados en las hojas del reverso. Este problema puede solucionarse si se limpia la superficie con alcohol isopropílico antes de imprimir.

Para reducir el riesgo de problemas causados por la acumulación de electricidad estática, es recomendable pasar un cepillo antiestático conectado a tierra sobre el material antes de imprimir. Deje que la electricidad estática que hayan producido las hojas protectoras se disipe antes de imprimir. Asegúrese de que la impresora está situada de acuerdo con las recomendaciones de humedad/temperatura (40-70% humedad relativa, 18-30°C).

Resistencia a la corrosión y a la abrasión

Las tintas Uvijet KA tienen buena resistencia a la corrosión y a la abrasión.

Uso en exteriores

Se han realizado pruebas de intemperización acelerada en un climatómetro de arco de xenón ajustado según la norma SAEJ 1960. En estas condiciones, la intemperización acelerada de las tintas Uvijet KA equivale aproximadamente a 24 meses de exposición al aire libre en un clima moderado como el del norte de Europa.

Almacenamiento

La tinta Uvijet KA no debería almacenarse bajo la luz solar directa ni cerca de fuentes de calor y debería mantenerse alejada de peróxidos. Para una duración de conservación óptima, los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 5 °C y 30 °C. Si se almacenan fuera de este rango de temperaturas, podría producirse un deterioro en el rendimiento de los productos.

Si se almacenan en un lugar fresco, se espera que las tintas tengan una duración de conservación de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

Seguridad y manipulación

Las tintas Uvijet KA:

Tienen un punto de inflamación superior a 55 °C y, por tanto, no se clasifican como «sustancia peligrosa» en virtud de la Normativa de sustancias peligrosas y atmósferas explosivas del Reino Unido (DSEAR).

En las fichas de seguridad correspondientes se facilita información exhaustiva sobre la seguridad y la manipulación de las tintas Uvijet.

Información medioambiental

Las tintas Uvijet KA:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos.

Las tintas Uvijet KA:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos
- No contienen disolventes volátiles y, por tanto, puede considerarse que tienen menor impacto en el medio ambiente con respecto a los productos con base de disolvente.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales. 3152/O13

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es