

# Uvijet KI

Sistema de tintas de curado UV para impresoras inkjet Acuity Advance & Select



## INFORMACIÓN DE PRODUCTO

### Características

- Sistema de tintas UV convencional
- Excepcional gama de adhesión
- Magnífica flexibilidad en materiales en bobina
- Excelentes propiedades de acabado, doblado, fresado y guillotinado.
- Curado rápido para un alto rendimiento en producción
- Colores intensos con una amplia gama de colores
- Recomendado para aplicaciones tanto interiores como exteriores
- Apto para decoración de sustratos irregulares

### Propiedades de la tinta

La gama de tintas Uvijet KI es un sistema inkjet de curado UV de alta calidad diseñado para cabezales de impresión piezoeléctricos de gota a demanda. La tinta se ha desarrollado especialmente para los equipos Acuity Advance y Select y ofrece una reproducción excelente y unos colores brillantes y resistentes a la luz que se adhieren a diferentes materiales rígidos y flexibles sin tratamiento.

### Gama de colores

KI052 Amarillo  
 KI867 Magenta  
 KI215 Cyan  
 KI004 Negro  
 Suministrados en envases sellados de 2 Litros.

KI021 White  
 Suministrado en envases sellados de 1 Litro.

QV017 Flush UV  
 ZE720 Fusion Adhesion Master  
 Disponibles en envases de 1 Litro

### Gama de aplicación

Las tintas Uvijet KI están especialmente formuladas para maximizar el rendimiento de los equipos Fujifilm Acuity Advance de curado UV. Estos equipos aceptan materiales rígidos y flexibles de hasta 48 mm de grosor y las tintas Uvijet KI están diseñadas para decorar multitud de materiales sin tratamiento. Sin embargo, en

ciertos materiales es posible mejorar aún más la adherencia usando los primers Uvijet Fusion Master.

**EL USUARIO FINAL DEBE DETERMINAR LA IDONEIDAD DE ESTE PRODUCTO ANTES DE LA PRODUCCIÓN SEGÚN SU USO PREVISTO.**

Tipos de material	Características de adherencia
Póster	✓✓✓✓
Panel de exposición	✓✓✓✓
Cartón no corrugado	✓✓✓✓
Cartón pluma	✓✓✓✓
PVC espumado	✓✓✓✓
Acrílico	✓✓✓
Vidrio	✓✓
Estireno	✓✓✓
PVC autoadhesivo	✓✓✓✓
PVC rígido brillante	✓✓✓
Polipropileno	✓ ZE720 la puede mejorar a ✓✓✓✓
Polietileno	✓✓ ZE720 la puede mejorar a ✓✓✓✓
Policarbonato	✓✓✓
Vinilo adhesivo	✓✓✓✓
Loneta	✓✓✓✓
Dibond digital	✓✓✓

Excelente ✓✓✓✓ Buena ✓✓✓ Regular ✓✓ Pobre ✓

### Curado

Curado y adherencia excelentes inmediatamente después de la impresión y del curado UV. No obstante, una adherencia y resistencia máximas a los productos

químicos, al roce y a los arañazos puede no obtenerse hasta 24 h después del curado inicial. El nivel real de curado dependerá del grosor de la tinta, del sustrato y de las lámparas empleadas para el curado UV. Un curado superior y uniforme se puede conseguir reduciendo la velocidad de impresión (seleccionando otro modo de impresión) para aumentar la dosis UV sobre el conjunto.

### Test previo a la producción

La tinta Uvijet KI está diseñada para ofrecer una buena adherencia sobre la mayoría de marcas habituales de materiales plásticos y polietilenos. La poliolefina debería tener un nivel de tensión superficial de 42 dinas/cm o superior. Para ciertas aplicaciones en las que el acabado de las impresiones implica cortar, agujerear o fresar, se recomienda usar el primer Uvijet Fusion Master antes de la impresión para mejorar la adherencia y el rendimiento mecánico. Sin embargo, se recomienda encarecidamente probar todos los sustratos antes de la producción. Para más información sobre promotores de adherencia, consulte la gama de Imprimación de Fusión Uvijet.

### Plásticos

Algunos sustratos plásticos pueden contener lubricantes que, como los plastificantes, podrían reducir la adherencia y la resistencia durante un tiempo considerable tras la impresión.

También pueden presentar restos de colas y adhesivos de montaje aplicados a los materiales, que se pueden eliminar pasando un trapo con alcohol isopropílico (IPA) antes de imprimir.

Para reducir el riesgo de problemas generado por la concentración de electricidad estática, se recomienda pasar un cepillo antiestático por encima del material antes de imprimir. Permita que se disipe la electricidad estática ocasionada por las hojas protectoras antes de imprimir. Asegúrese de que el equipo goza de la humedad y temperatura recomendadas: 40-70% HR, 18-30 °C.

### Resistencia química y abrasiva

Las tintas Uvijet KI ofrecen una buena resistencia química y abrasiva. No obstante, para una resistencia óptima, se recomienda el barnizado con un barniz serigráfico UV duradero como Uvibond UV383.

### Uso exterior

Se han realizado pruebas con un simulador de exposiciones exteriores prolongadas (empleando una lámpara de arco de xenón) según la Norma SAE J 1960. Bajo estas condiciones, el desgaste acelerado de las tintas Uvijet KI equivale a aproximadamente 24 meses de exposición exterior en un clima como el noreuropeo.

En materiales de polietileno y polipropileno, como el Correx, se recomienda aplicar primer de Adherencia de Fusión ZE720 antes de la impresión para maximizar la resistencia a la intemperie.

### Almacenaje

La tinta Uvijet KI no debería almacenarse en un lugar con luz solar directa o cerca de fuentes de calor y debería mantenerse alejada de peróxidos. Para una vida útil óptima, los productos deberían almacenarse a temperaturas moderadas de entre 5 y 30 °C. Un almacenaje fuera de esta franja térmica puede conducir al deterioro del rendimiento del producto.

Si se almacenan en un lugar fresco, la vida útil de las tintas tiene una previsión de 12 meses desde su fecha de fabricación.

### Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Dispone de la certificación de la norma internacional de medio ambiente ISO 14001.
- Dispone de la certificación de la norma de gestión de calidad ISO 9001.
- Dispone de la certificación de la norma de seguridad y salud en el trabajo OHSAS 18001.
- Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de sus productos, así como a minimizar el impacto de sus actividades en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la distribución.
- El equipo de I+D trabaja en una política interna sobre salud, seguridad y medio ambiente designada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el objetivo de desarrollar de forma proactiva productos con el menor impacto posible en estos tres ámbitos.
- Revisión y seguimiento regular de sus impactos y actividades, y establecimiento de objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continuo.
- Se compromete a reducir la cantidad de residuos gracias a un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, el reutilizado y el reciclaje.

### Seguridad y manipulación

Tintas Uvijet KI:

- Tienen un punto de inflamabilidad superior a 60 °C, por ello no están clasificados como «sustancia peligrosa» bajo las normas británicas *Dangerous Substances and Explosive Atmospheres Regulations* (DSEAR).

En las correspondientes fichas técnicas de seguridad, se detalla toda la información acerca de la seguridad y la manipulación de las tintas Uvijet.

### Información medioambiental

Tintas Uvijet KI:

- No contienen sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.
- No presentan hidrocarburos aromáticos.
- No contienen disolventes volátiles y por ello se puede considerar que tienen un impacto medioambiental menor en comparación con productos de base disolvente.

Uvijet KI

Máster de Adherencia de Fusión - ZE720:

- No contiene sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.



Uvijet KI ha obtenido la certificación Nordic Ecolabel. Nordic Ecolabel es un sistema de etiquetado ecológico consolidado y reconocido a nivel mundial que contribuye al consumo sostenible y ayuda a los consumidores a identificar los productos respetuosos con el medio ambiente.

La información y las recomendaciones contenidas en esta ficha de Información de Producto, así como el asesoramiento técnico ofrecido por los representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus compañías asociadas, oralmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se considera que son rigurosos. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía en relación con su rigurosidad, puesto que no podemos cubrir o anticipar todas y cada una de las posibles aplicaciones de nuestros productos y porque los métodos de manufacturación y el surtido y los materiales de impresión varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición de que los usuarios deben realizar sus propias pruebas para convencerse de que aquellos cumplen completamente con todos sus requisitos particulares. Como consecuencia de nuestra política de mejora continua de nuestros productos, podría resultar que cierta información contenida en esta ficha de Información de Producto resultara obsoleta; se solicita a los usuarios que se aseguren de estar siguiendo las recomendaciones vigentes. 2771/U15

---

**FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED**

Pysons Road, Broadstairs  
Kent CT10 2LE  
Reino Unido  
Tel.: +44 (0)1843 866668  
Fax: +44 (0)1843 872184  
[www.fujifilm.eu](http://www.fujifilm.eu)

**FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España**

C/Aragón 180  
08011 Barcelona  
España  
Tel.: +34 93 508 77 14  
[www.fujifilm.es](http://www.fujifilm.es)  
[DiegoCardenete@fujifilm.es](mailto:DiegoCardenete@fujifilm.es)