

Uvijet – Fusion Primers



Los Primers de Fusión Uvijet se han desarrollado especialmente para ayudar a la adhesión y resistencia a la abrasión mecánica de los sistemas de tintas digitales Uvijet sobre una amplia gama de sustratos como: metraquilato, PVC, policarbonato, polipropileno acanalado y PETG.

Los primers de Uvijet también se pueden utilizar para ayudar a conseguir un acabado especial para poder cortar, guillotinar y perforar. En estos casos, puede que no sea necesario aplicar el primer en toda la superficie del sustrato, y aplicar sólo sobre aquellas partes en las que haya que hacer el recorte final.

La gama engloba 3 productos:

Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720

Uvijet Fusion Ultra ZE700

Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680

ZE680 es un primer de base disolvente de secado rápido y transparente, que sirve para facilitar la adhesión entre las tintas digitales curables UV Uvijet y los materiales de plástico como PVC rígido brillante, metraquilato o PETG.

ZE680 crea un enlace químico entre las tintas y la superficie del sustrato. Desarrollado en Fujifilm, puede usarse también para limpiar la contaminación de la superficie de sustratos antes de la impresión. El uso de ZE680 modificará la energía de la superficie del sustrato y como resultado la calidad de impresión que se alcance mejorará.

Uvijet ZE680 está disponible en envases de 1 kg.

Aplicación de ZE680

- Despegar el film protector del sustrato
- Eliminar con una bayeta cualquier residuo de polvo del sustrato
- Mojar una bayeta tipo Clean Room Wipes WSD02 de Fujifilm en ZE680 y aplicar sobre toda la superficie del sustrato.

Asegúrese de que se siguen los consejos detallados que aparecen en la hoja de seguridad y manejo del producto acerca del equipo protector y la ventilación.

- Una vez se haya aplicado todo el producto en la superficie del sustrato, esperar 5 minutos antes de imprimir.
- Imprimir sobre la superficie con primer.
- Dependiendo del sustrato y del depósito del film de tinta, el enlace químico puede tardar hasta 24 horas en completarse.
- *Cuando la imagen impresa es sólo parte del tamaño de la hoja, puede que no sea necesario aplicar el primer en toda la superficie del sustrato, pero aplicar sólo en las áreas afectadas.*
- Se recomienda que los sustratos con primer se impriman máximo 4 y 5 horas después de la aplicación del primer.

Utilizar como limpiador

ZE680 también se ha formulado para actuar como limpiador de materiales rígidos antes de la impresión. Al aplicarlo con una bayeta sobre la superficie del sustrato y dejando que se seque antes de imprimir, ZE680 eliminará cualquier partícula de polvo o suciedad, que pudiese evitar la adhesión de la tinta.

Reductor de estática

ZE680 puede usarse también para reducir la desviación de las gotas de tinta Uvijet y la acumulación de partículas de polvo que son atraídas a la superficie del material durante la impresión.

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720

ZE720 es un primer de base disolvente de secado lento y transparente, que sirve para facilitar la adhesión entre las tintas digitales curables UV Uvijet y materiales rígidos más difíciles como el polipropileno acanalado y polietilenos. Debido a la naturaleza de los polipropilenos como "Correx" y "Priplac", el tiempo de secado de ZE720 es mayor que el de ZE680, con tiempos de secado en un área bien ventilada de 10-20 minutos necesarios para alcanzar la adhesión total.

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720 está disponible en envases de 1 Kg.

Aplicación de ZE720

- Despegar el film protector del sustrato
- Eliminar con una bayeta cualquier resto de polvo
- Mojar una bayeta tipo Clean Room Wipes WSD02 de Fujifilm en ZE720 y aplicar en todo el sustrato

Asegúrese de que se siguen los consejos detallados que aparecen en la hoja de seguridad y manejo del producto acerca del equipo protector y la ventilación.

- Deje secar durante normalmente 10-20 minutos dependiendo del tamaño del sustrato y condiciones de secado.
- Imprimir en la superficie del sustrato
- La viscosidad de ZE720 lo hace apropiado para aplicar con rodillo o bayeta. Consultar las especificaciones adicionales.
- La naturaleza química de ZE720 aplicado es tal que el primer puede aplicarse hasta 2 días antes de la impresión sin efectos adversos en la adhesión de la tinta o resistencia al exterior.
- Dependiendo del sustrato y del depósito de tinta los enlaces químicos pueden tardar hasta 24 horas en completarse.
- Los materiales a los que se aplica primer ZE720 de esta manera, antes de imprimir, tendrán mayor resistencia al agua para uso prolongado en el exterior.
- ZE720 Master de adhesión tiene un olor más bajo que el promotor de adhesión ZE680 y puede usarse sobre otros materiales de plástico en que el olor de ZE680 se considere problemático.

Uvijet Master de adhesión ZE700

ZE700 contiene una pequeña cantidad de monómeros UV y es un primer de base disolvente de secado ultra rápido y transparente, que sirve para facilitar la adhesión entre las tintas digitales curables UV Uvijet y materiales rígidos más difíciles como PVC, poliestireno y policarbonato. Debido a que ZE700 es de secado rápido, el sustrato se puede imprimir después de 5 minutos de la aplicación.

Aplicación de ZE700

- Despegar el film protector del sustrato
- Eliminar con una bayeta cualquier resto de polvo
- Mojar una bayeta limpia tipo Clean Room Wipes WSD02 de Fujifilm en ZE700 y aplicar en todo el sustrato. Es importante usar una bayeta limpia por cada aplicación. Si no se siguen estas instrucciones puede resultar que el sustrato amarillee o pierda color debido al acumulamiento de ZE700 en las bayetas usadas anteriormente.

Asegúrese de que se siguen los consejos detallados que aparecen en la hoja de seguridad y manejo del producto acerca del equipo protector y los consejos de ventilación.

- Imprimir en la superficie del sustrato con primer
- Dependiendo del sustrato y del depósito de tinta los enlaces químicos pueden tardar hasta 24 horas en completarse
- Se recomienda que los sustratos con primer se impriman máximo 2 y 3 horas después de la aplicación del primer.

La viscosidad de ZE700 lo hace apropiado para aplicar con rodillo o bayeta de la manera siguiente:

- Aplicar ZE700 uniformemente en el material y dejar secar.
- La naturaleza química de ZE700 aplicado es tal que el primer puede aplicarse hasta 2 días antes de la impresión sin efectos adversos en la adhesión de la tinta o resistencia al exterior.
- Dependiendo del sustrato y del depósito de tinta los enlaces químicos pueden tardar hasta 24 horas en completarse.
- Los materiales a los que se ha aplicado el primer ZE700 de esta manera antes de imprimir tendrán mayor resistencia al agua para uso prolongado en el exterior.
- ZE700 tiene menor olor que ZE680 y ZE720 y puede usarse sobre otros materiales de plástico en que el olor de ZE680 se considere problemático.

Advertencias adicionales sobre la aplicación de los primers de fusión

Hay varios métodos de aplicación para Primers que se usan normalmente con impresoras digitales:

- Bayeta libre de hilos (ejemplo: Clean Room Wipes WSD02):
- Rodillo de pintura
- Esponja de pintura

Verter el Primer en una bandeja poco honda. Sumerja o moje la bayeta, rodillo o esponja en el primer y elimine cualquier exceso. Otra alternativa es verter el primer directamente sobre el sustrato y extenderla sobre la superficie.

Aplicar directamente sobre el sustrato, usando uno de los métodos anteriores, para conseguir un acabado homogéneo. Cuando se aplique el primer, es importante evitar aplicar demasiado, ya que puede ofrecer poca fluidez, un grosor inconsistente y será visible en sustratos transparentes. Hacer un movimiento de barrido y evitar hacer líneas al aplicar. Tener cuidado si se aplica demasiado primer que no se dañe el rodillo o las esponjas de aplicación.

Guía de referencia rápida			
Substrato	Primer		
	ZE680	ZE700	ZE720
Cartón	n/d	n/d	n/d
Cartón ondulado	n/d	n/d	n/d
Cartón pluma	n/d	n/d	n/d
Digital Dibond	n/d	n/d	n/d
APET	V		
Metraquilato	V		
PVC acolchado	V	V	
PVC flexible		V	
PVC autoadhesivo		V	
Poliestireno	NO USAR	V	NO USAR
PVC rígido brillo	V	V	
PETG	V	V	
Policarbonato		V	
Polipropileno			V
Hojas de polietileno			V
Formica	ZE720 + 5% NB386*		

* Usar siguiendo las instrucciones de la hoja de Seguridad y Manejo.

Notas:

- El uso de primers solo resaltará ciertas características ya presentes en el substrato en sí.
- Asegúrese de que después del uso, se tapen los envases para evitar la evaporación.
- Evite usar ZE680 y ZE720 en poliestireno ya que los disolventes atacarán la superficie del substrato.

Advertencia general – Tintas digitales Uvijet

Comprobar siempre el rendimiento de la adhesión de Uvijet en los materiales seleccionados antes de ponerlos en producción. Para minimizar que la tinta se resquebraje, dejar las impresiones 24 horas antes de terminar. Cuando se impriman materiales transparentes, aplicar el primer en toda la superficie para evitar cualquier diferencia óptica en la claridad. Imágenes que contienen áreas grandes de colores de fondo, deben siempre imprimirse a la velocidad mínima para proporcionar el mejor acabado. Los materiales con tratamiento corona como "Correx" se deterioran con el tiempo, o sea que cuando sea posible utilice stock reciente. Para señalizaciones de retroiluminado, cuando sea posible, dejar 3mm libres alrededor del área de la imagen.

Almacenaje

Para conseguir el máximo tiempo de vida del producto la temperatura debe mantenerse entre 5 y 30°C. Si se almacenan bajo estas condiciones, los primers Uvijet se espera que tengan una vida de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Specialty Ink Systems Limited:

- Ha obtenido un certificado que demuestra el cumplimiento de la normativa medioambiental internacional ISO 14001.
- Se ha comprometido a reducir al máximo el riesgo de los usuarios de sus productos y también el impacto de sus actividades sobre el medio ambiente, desde la formulación al suministro pasando por la producción.
- El trabajo del equipo de investigación y desarrollo está regulado por una política interna de seguridad e higiene y protección del medio ambiente que tiene como finalidad desarrollar productos con el mínimo impacto sobre la salud, la higiene y el medio ambiente.
- Revisamos y supervisamos regularmente los efectos de nuestras actividades y fijamos objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- Fujifilm se ha comprometido a reducir los residuos que genera mejorando el uso de las materias primas, la energía y el agua, y mejorando la reutilización y el reciclaje.

Seguridad y manipulación

Primers Uvijet Fusion

Información más detallada se encuentra en las hojas de seguridad y manejo de los Primers Uvijet Fusion

Información medioambiental

Primers Uvijet Fusion Ahesion Promoter ZE680 y Uvijet Fusion Ultra ZE700.

- No contiene químicos reductores de ozono tal y como se describe en la Convención de Montreal.
- No contienen hidrocarburos aromáticos que tienen efectos adversos en el medio ambiente.

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720

- No contiene químicos reductores de ozono tal y como se describe en la Convención de Montreal.

La información contenida en esta hoja de información tiene la intención de usarse como guía de utilización de tintas y sustratos. Sin embargo, los usuarios deben siempre comprobar que los resultados satisfacen sus necesidades ya que los resultados dependen de la imagen, peso de la capa de tinta, sustrato e intensidad de la lámpara UV.

La información y las recomendaciones contenidas en esta ficha de Información de Producto, así como el asesoramiento técnico ofrecido por los representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus compañías asociadas, oralmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se considera que son rigurosos. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía en relación con su rigurosidad, puesto que no podemos cubrir o anticipar todas y cada una de las posibles aplicaciones de nuestros productos y porque los métodos de manufacturación y el surtido y los materiales de impresión varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición de que los usuarios deben realizar sus propias pruebas para convencerse de que aquellos cumplen completamente con todos sus requisitos particulares. Como consecuencia de nuestra política de mejora continua de nuestros productos, podría resultar que cierta información contenida en esta ficha de Información de Producto resultara obsoleta; se solicita a los usuarios que se aseguren de estar siguiendo las recomendaciones vigentes. 2168/19

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es