

Texopaque Advantage ON

Tintas plastisol con ftalatos permitidos⁽¹⁾

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Advantage ON pertenece a la gama Texopaque Series de tintas plastisol de impresión directa y máxima opacidad diseñadas para la mayoría de tejidos naturales y sintéticos. La gama incorpora la Tecnología Co-Plus, exclusiva de Fujifilm, que elimina la acumulación de tinta. Las tintas Advantage ON están fabricadas con ftalatos permitidos. Véase el apartado «Información medioambiental».

La Serie Texopaque también incluye Classic OP (un plastisol convencional) y Pioneer Ultra YC (un plastisol sin PVC y que cumple con las restricciones de ftalato). Para más detalles, véanse las correspondientes fichas de información de producto.

Información de curado

Las tintas Advantage ON deben curarse como mínimo a 160 °C para que sean totalmente resistentes al lavado. El tiempo de exposición dependerá en gran medida de las diferencias en la capa de tinta, el equipo de secado y el tejido, pero lo habitual son entre 1,5 y 3 min. Algunas unidades de infrarrojos pueden conseguir un curado completo en muy poco tiempo. El tiempo variará según el color (los colores oscuros tardan menos en curar que los claros).

Es esencial que todo el grueso de la película de tinta tenga tiempo de alcanzar la temperatura de curado; de lo contrario, no poseerá la resistencia deseada. Evalúe su método de curado sometiendo las impresiones a un proceso de lavado; en última instancia se espera que lo supere.

Curado flash:

En condiciones óptimas, se pueden alcanzar fácilmente tiempos de fijado de menos de 3 segundos. El tiempo de exposición necesario para el curado flash depende de muchos factores, entre ellos, el tipo de equipo y su longitud de onda, así como la distancia entre la unidad de curado y la impresión. Otros factores decisivos son el color del tejido y de la tinta, la capa de la película y la cobertura.

Resistencia

Texopaque Advantage ON ofrece una buena resistencia al lavado según los test ISO n.º 1 (40 °C), 2 (50 °C) y 3 (60 °C).

Compaginación de colores

Debe tenerse en cuenta que la combinación de altas temperaturas de lavado y fuertes detergentes puede

SERICOL



Características principales

Co-Plus – ¿Qué es?

La interacción de materias primas especialmente diseñadas para optimizar sus fuerzas de cohesión y eliminar las acumulaciones de tinta.

¿Qué significa para usted?

- Sin acumulaciones; mejora la productividad
- Excelente opacidad; impresiones de gran impacto
- Baja fibrilación; mejores estampados durante más tiempo
- Gelificación suave; fácil manejo
- Tacto suave; impresiones cómodas de llevar

Entremezclado y compatibilidad con otras tintas

Los colores Advantage ON se pueden mezclar con Texopaque Classic OP, siempre que el producto final no supere el contenido en ftalatos permitido.

Curado

La película de tinta debe alcanzar los 160 °C.

Dilución

Para aumentar la fluidez, usar hasta un 5% de Diluyente Advantage ON ON591.

Limpieza

Limpiar con: Limpiador Universal de Pantallas ZT639, Tursub ZS540 o Spray para Pantallas Actisol Superjet.

Malla

Monofilamento 34-120.

Tipo de estencil

Aptas para la mayoría de materiales de estenciles directos.

Recomendación:

Dirasol SuperTex o Dirasol 916.

N.º de cobertura y de malla

12-16m²/l. N.º 43 monofilamento.

Aplicaciones

La mayoría de los géneros de punto y tejidos propios de camisetas, jerséis, ropa de deporte y de vestir, distintivos, sombreros, gorras, bolsas de viaje y calzado.

Tejidos

Aptas para las fibras naturales y sintéticas más habituales, como algodón y mezclas de algodón/poliéster. Para muchas clases de tejidos sintéticos.

Gama de colores

Guía de colores PANTONE®*.

Propiedades

Fabricadas con ftalatos plastificadores permitidos. Sin plomo. Excelente imprimación mojado sobre mojado. Estabilidad ilimitada en pantalla. Excelente resistencia al lavado. Sin acumulaciones de tinta.

IMPORTANTE:

Remover bien antes de cada uso. Los usuarios deberían asegurarse de que Advantage ON es compatible con los textiles específicos y que su resistencia es aceptable antes de iniciar una serie de producción.

ocasionar cambios de color en algunas compaginaciones de color, especialmente al añadir poca cantidad de un color base. Por ejemplo, los tonos pastel pueden cambiar de color cuando los colores base que contienen se ven afectados tras fuertes ciclos de lavado. Por ello, resulta esencial probar todas las mezclas antes de ser impresas para garantizar que la resistencia al lavado sea aceptable.

Las impresiones se pueden planchar por la parte interior del tejido sobre superficie fría y colocando una tela por la parte impresa. **Las impresiones no admiten limpieza en seco, dato que debería figurar en la etiqueta de la prenda.**

Fibrilación

La fibrilación ocurre cuando las fibras de la prenda se rompen a través de la capa de tinta durante un ciclo de lavado y le dan una apariencia desteñida. Aunque parezca que se trate de una baja resistencia al lavado, la fibrilación no se debe a la pérdida de tinta y puede suceder incluso con impresiones completamente curadas. Existen varios métodos para minimizar la fibrilación, pero todos tienen como resultado una impresión más áspera:

- Aumentar el depósito de la película de tinta
- Usar una capa base con curado flash

Con el crecimiento de la demanda de impresiones más suaves, también aumenta la probabilidad de fibrilación. La compleja relación entre la tinta, la técnica de impresión y la prenda hace aún más necesaria la realización de pruebas de lavado según las necesidades del cliente antes de la producción.

Blanco de bajo sangrado

Advantage ONLBW es un blanco diseñado para minimizar el sangrado del tinte al imprimir sobre poliéster y mezclas de poliéster/algodón en las que la migración del color puede ser un problema. Debería alcanzarse una temperatura de 140 °C para garantizar una total resistencia al lavado. No deberían emplearse temperaturas de curado altas porque ello podría provocar el sangrado del tinte en algunos tejidos. Se recomienda encarecidamente realizar pruebas antes de iniciar una serie de producción para garantizar la compatibilidad entre la tinta y el tejido.

Impresión transfer

Para más información acerca de la impresión transfer, consulte la ficha de producto «Sistema Transfer Texopaque».

Sistema de colores PANTONE®

La gama Advantage ON incluye 10 colores de base Seritone además de Negro, Blanco y Base Extendidora para producir simulaciones precisas de colores PANTONE en la sección «Coated» (Sufijo «C»). Véase el apartado «Resistencia» para información importante acerca de la resistencia de las compaginaciones de color. El paquete Fujifilm incluye:

1. Guía de colores PANTONE®

2. Guía de colores Fujifilm

Fórmulas expresadas en porcentajes en peso.

3. Báscula de colores PANTONE

Preprogramada con los tonos PANTONE para garantizar la máxima precisión, velocidad y ahorro de costes.

Gama de colores

Advantage ON:

ON001	Black
ON021	White
ON037	Athletic White
ON042 (S)	Seritone Yellow (GS)/Light Chrome
ON043 (S)	Seritone Yellow (RS)/Mid Chrome
ON162 (S)	Seritone Orange/Light Red
ON165 (S)	Seritone Magenta
ON166 (S)	Seritone Violet
ON134 (S)	Seritone Red (YS)/Red
ON124 (S)	Seritone Red (BS)/Deep Red
ON203 (S)	Seritone Blue/Mid Blue
ON206 (S)	Seritone Blue (RS)/Deep Blue
ON210	Ultra Blue
ON285 (S)	Seritone Green/Deep Green
ON381	Extensor de Base
FWA53	Special Flash Cure White

(BS) Blue Shade (GS) Green Shade
(RS) Red Shade (YS) Yellow Shade
(S) Seritone Base colours

Tintas tricromáticas:

ON004	Trichromatic Black
ON058	Trichromatic Yellow
ON135	Trichromatic Magenta
ON215	Trichromatic Cyan

Tintas fluorescentes:

ON077	Fluorescent Yellow
ON119	Fluorescent Orange
ON179	Fluorescent Red
ON180	Fluorescent Magenta
ON294	Fluorescent Green

Tintas especiales:

ON327	Phosphorescent Green
ON370	Dry Glitter Base
ON397	Transparent Glitter Base
ON475	Metallic Gold
ON476	Metallic Silver
ON439	Base Suave
ON417	Extensor de Base (‡)
ON421	Adhesivo Metatran
ONLBW	Low Bleed White

Disponibles en envases de 5 l.

Diluyentes/Reductores:

ON591	Diluyente Advantage ON
-------	------------------------

Disponibles en envases de 5 l.

Productos complementarios

Durante el estampado, los tejidos deben estar sujetos a la mesa por medio de un autoadhesivo para garantizar una buena definición. Los espráis adhesivos FlashFix y

T-Fix Extra son aptos para este propósito. (Véanse las fichas de información de producto correspondientes.)

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Dispone de la certificación de la norma internacional de medio ambiente ISO 14001.
- Dispone de la certificación de la norma de gestión de calidad ISO 9001.
- Dispone de la certificación de la norma de seguridad y salud en el trabajo OHSAS 18001.
- Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de sus productos, así como a minimizar el impacto de sus actividades en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la distribución.
- El equipo de I+D trabaja en una política interna sobre salud, seguridad y medio ambiente designada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el objetivo de desarrollar de forma proactiva productos con el menor impacto posible en estos tres ámbitos.
- Revisión y seguimiento regular de sus impactos y actividades, y establecimiento de objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continuo.
- Se compromete a reducir la cantidad de residuos gracias a un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, el reutilizado y el reciclaje.

Seguridad y manipulación

Advantage ON:

- No presenta ninguna sustancia química tóxica para la salud, ni carcinógena, mutágena o reprotóxica conforme a la Directiva 67/548/CEE.
- Tiene un punto de inflamabilidad superior a 55 °C, por ello no está clasificado como «sustancia peligrosa» bajo las normas británicas *Dangerous Substances and Explosive Atmospheres Regulations* (DSEAR).
- Excepto que se indique lo contrario, los colores de la gama se someten regularmente a pruebas y están acreditados por la Norma UNE-EN 71-3:2013.
- Los productos con el símbolo (‡) están diseñados según la Norma UNE-EN 71-3:2013, pero no se someten regularmente a pruebas para certificar su cumplimiento.
- Para una vida útil óptima, todos los productos deberían almacenarse a temperaturas moderadas de entre 5 °C y 30 °C. Un almacenaje fuera de estas temperaturas podría conllevar el deterioro del rendimiento del producto.

En las correspondientes fichas técnicas de seguridad, se detalla toda la información acerca de la seguridad y la manipulación de las tintas serigráficas y disolventes Advantage ON. **Información medioambiental** Advantage ON:

- No contiene sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.
- No presenta hidrocarburos aromáticos.
- No contiene disolventes volátiles y por ello se puede considerar que tiene un impacto medioambiental menor en comparación con productos de base disolvente.

Importante: La gama Advantage ON ha sido desarrollada según las restricciones de ftalatos recogidas en la Directiva del Consejo 76/769/CEE (en su forma enmendada). Sin embargo, la posibilidad de contaminación de bajo nivel durante el proceso de producción existe.

Adicionalmente, los usuarios deben ser conscientes de la existencia de fuentes potenciales de contaminación, como raederas, insoladoras, pantallas o equipos de secado, que podrían contribuir a acumular cantidades de ftalatos no permitidas procedentes de su uso previo con otros plastisoles. La gama Advantage ON solo debería usarse en combinación con Blanco de Curado Flash Especial FWA53 y Diluyente ON591.

Certificación Öko-Tex Standard 100

Contacte con su proveedor local Fujifilm para obtener información actualizada acerca de la conformidad de las tintas Fujifilm.

(1) Ello significa que los productos mencionados en esta Ficha de Información de Producto están fabricados según las restricciones de ftalatos recogidas en la Directiva del Consejo 76/769/CEE (en su forma enmendada).

La información y las recomendaciones contenidas en esta ficha de Información de Producto, así como el asesoramiento técnico ofrecido por los representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus compañías asociadas, oralmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se considera que son rigurosos. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía en relación con su rigurosidad, puesto que no podemos cubrir o anticipar todas y cada una de las posibles aplicaciones de nuestros productos y porque los métodos de manufacturación y el surtido y los materiales de impresión varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición de que los usuarios deben realizar sus propias pruebas para convencerse de que aquellos cumplen completamente con todos sus requisitos particulares. Como consecuencia de nuestra política de mejora continua de nuestros productos, podría resultar que cierta información contenida en esta ficha de Información de Producto resultara obsoleta; se solicita a los usuarios que se aseguren de estar siguiendo las recomendaciones vigentes. 1543/115

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es