

Uvijet KO

Sistema de tinta de curado UV para impresoras de inyección Acuity Select



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características

- Sistema de tinta UV convencional
- Uso idóneo en todos los modelos Acuity
- Curado rápido para una producción elevada
- Excelente extensión intercapas para impresiones de fondos y retroiluminadas
- Colores intensos con una amplia gama de colores
- Olor de impresión muy bajo
- Amplia gama de adherencia
- Recomendada tanto para aplicaciones en interiores como en exteriores
- Adecuada para la decoración de sustratos irregulares

Propiedades de la tinta

La gama de tinta Uvijet KO es un sistema de inyección de tinta de curado UV de alta calidad para cabezales de impresión piezoeléctrico de gota a demanda, desarrollado específicamente para las impresoras Acuity Select. Las tintas ofrecen una magnífica reproducción de punto, fotorresistencia, colores brillantes y se adhieren a una amplia gama de materiales sin recubrimiento, rígidos y flexibles.

Gama de colores

KO052 Amarillo
 KO867 Magenta
 KO335 Magenta claro
 KO215 Cyan
 KO255 Cyan claro
 KO004 Negro

Se suministran en bolsas selladas de 2 litros.

KO021 Blanco

Se suministran en bolsas selladas de 1 litro.

QV017 UV Flush
 ZE680 Promotor de adherencia
 ZE700 Fusion Ultra
 ZE720 Fusion Adhesion Master

Disponibles en envases de 1 litro.

Gama de aplicación

Las tintas Uvijet KO han sido formuladas específicamente para maximizar el rendimiento de las impresoras de curado UV Acuity de Fujifilm. Estas impresoras aceptan materiales rígidos y flexibles de hasta 48 mm de grosor y las tintas Uvijet KO han sido

diseñadas para decorar una amplia gama de soportes sin recubrimiento. No obstante, en el caso de algunos soportes es aconsejable utilizar una imprimación para mejorar la adherencia (consulte la tabla resumen).

Tipo de soporte	Características de adherencia
Cartón para carteles	✓✓✓
Cartón corrugado	✓✓✓
Cartón pluma	✓✓✓
Espuma de PVC	✓ (A)+(C) mejorarán la adherencia a
Acrílico	✓ (A) mejorará la adherencia a ✓✓✓
PVC semirrígido	✓✓ (C) mejorará la adherencia a ✓✓✓
PVC autoadhesivo	✓✓
PVC rígido brillante	✓ (C) mejorará la adherencia a ✓✓✓
Polipropileno	✓ (B) mejorará la adherencia a ✓✓✓
Polietileno	✓ (B) mejorará la adherencia a ✓✓✓
Papel	✓✓✓
Policarbonato	✓ (C) mejorará la adherencia a ✓✓✓
Poliestireno	✓ (C) mejorará la adherencia a ✓✓✓ ATENCIÓN: NO UTILICE ZE680/ZE700
Dibond digital	✓✓

Clave: Excelente ✓✓✓ Buena ✓✓ Regular ✓

A = el promotor de adherencia ZE680 Fusion puede optimizar el rendimiento

B = el producto base de adherencia ZE720 Fusion puede optimizar el rendimiento.

C = ZE700 Fusion Ultra

EL USUARIO FINAL DEBE DETERMINAR QUE ESTE PRODUCTO ES IDÓNEO PARA SU USO PREVISTO ANTES DE LA PRODUCCIÓN.

Curado

Se consiguen un curado y una adherencia excelentes inmediatamente tras la impresión y el curado UV. Sin embargo, no se logrará el máximo grado de adherencia y resistencia a la corrosión, rozaduras y arañazos hasta 24 horas después del curado inicial. El nivel real de curado dependerá del espesor de la tinta, el sustrato y las lámparas de curado UV o los modos de pasada que

se utilicen. Puede lograrse un curado profundo superior reduciendo la velocidad de impresión mediante la selección de un modo de impresión alternativo para aumentar la dosis global de UV.

Pruebas previas a la producción

La tinta Uvijet KO ha sido formulada para adherirse a la mayoría de los plásticos. Para determinadas aplicaciones en las que el acabado de las impresiones puede exigir cortar, perforar o recortar y separar, se recomienda utilizar imprimación Uvijet Fusion Primer antes de imprimir para ayudar a la adherencia y el rendimiento mecánico.

Para los materiales polipropileno y poliolefina como Correx, que son inertes por naturaleza, se recomienda especialmente probar los sustratos antes de realizar la producción.

Tenga en cuenta lo siguiente: Si la máquina se para durante un periodo de tiempo, es aconsejable realizar una comprobación de cabezales o inyectoros para asegurarse de que todos los inyectoros funcionan.

Plásticos

Determinados materiales sintéticos pueden estar impregnados de lubricantes, lo que, como los plastificantes, puede afectar a la adherencia y la resistencia al bloqueo durante un tiempo considerable después de la impresión. También puede producirse la contaminación de la superficie por los residuos de pegamentos y adhesivos de las hojas del reverso. Este problema puede solucionarse si se limpia la superficie con alcohol isopropílico antes de imprimir.

Para reducir el riesgo de problemas causados por la acumulación de electricidad estática, es recomendable tomar las precauciones apropiadas, entre las que se incluye pasar un cepillo antiestático conectado a tierra sobre el material, instalar una barra antiestática o utilizar una pistola de aire ionizada antes de imprimir. Deje que la electricidad estática que hayan producido las hojas protectoras se disipe antes de imprimir. Asegúrese de que la impresora está situada de acuerdo con las recomendaciones de humedad/temperatura (40-70% humedad relativa, 18-30 °C).

Resistencia a la corrosión y a la abrasión

Las tintas Uvijet KO tiene buena resistencia a la corrosión y a la abrasión. Sin embargo, para una resistencia óptima, se recomienda sobrebarnizar con un barniz de pantalla UV duradero, como por ejemplo Uvibond UV383.

Uso en exteriores

Se han realizado pruebas de intemperización acelerada en un climatómetro de arco de xenón ajustado según la norma SAEJ 1960. En estas condiciones, la intemperización acelerada de las tintas Uvijet KO equivale aproximadamente a 24 meses de exposición al aire libre en un clima moderado como el del norte de Europa.

Para materiales de polietileno ondulado como Correx, se recomienda aplicar el producto base de adherencia

ZE720 de Uvijet Fusion Master antes de la impresión para maximizar la resistencia a la intemperie.

Almacenamiento

La tinta Uvijet KO no debería guardarse al alcance directo de la luz solar o cerca de fuentes de calor y debería mantenerse alejada de peróxidos. Para una duración de conservación óptima, los productos deben almacenarse a temperaturas moderadas entre 5 °C y 30 °C. Si se almacenan fuera de este rango de temperaturas, podría producirse un deterioro en el rendimiento de los productos.

Si se almacenan en un lugar fresco, se espera que las tintas tengan una duración de conservación de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Ha sido certificada según la Norma Medioambiental Internacional ISO 14001.
- Ha sido certificada según la Norma de Gestión de Calidad ISO 9001.
- Ha sido certificada según la Norma de Salud y Seguridad en el Trabajo OHSAS 18001.
- Tiene el compromiso de reducir al mínimo el riesgo que sus productos suponen para los usuarios, así como de minimizar el impacto de su actividad en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y el suministro.
- El equipo de investigación y desarrollo trabaja según una política interna de salud, seguridad y medio ambiente denominada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el fin de desarrollar de forma proactiva productos que tengan el menor impacto posible en la salud, la seguridad y el medio ambiente.
- Revisa y controla periódicamente sus impactos y actividades, fijando objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continua.
- Se ha comprometido a reducir los residuos mediante el mejor uso de materias primas, energía y agua, la reutilización y el reciclado.

Seguridad y manipulación

Las tintas Uvijet KO:

- Tienen un punto de inflamación superior a 60 °C y, por tanto, no se clasifican como «sustancia peligrosa» en virtud de la Normativa de sustancias peligrosas y atmósferas explosivas del Reino Unido (DSEAR).

En las fichas de seguridad correspondientes se facilita información exhaustiva sobre la seguridad y la manipulación de las tintas Uvijet.

Información medioambiental

Las tintas Uvijet KO:

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos.
- No contienen disolventes volátiles y, por tanto, puede considerarse que tienen menor impacto en el

Uvijet KO

medio ambiente con respecto a los productos con base de disolvente.

Promotor de adherencia Uvijet Fusion (ZE680) y Uvijet Fusion Ultra (ZE700)

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.
- Han sido formuladas sin hidrocarburos aromáticos.

Producto base de adherencia Uvijet Fusion (ZE720)

- No contienen sustancias químicas reductoras del ozono según lo descrito en el Convenio de Montreal.

Uvijet KO ha obtenido el certificado de Nordic Ecolabel. Nordic Ecolabel es un plan de etiquetado medioambiental consolidado y con reconocimiento internacional que contribuye al consumo sostenible y ayuda a los consumidores a identificar productos respetuosos con el medio ambiente.



La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales.

2498/F16

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es