

Barnices UVivid RV Barnices y revestimientos de curado UV

INFORMACIÓN DE PRODUCTO



Fujifilm produce una serie de barnices y revestimientos de curado UV para la impresión de etiquetas en continuo de banda estrecha. Los productos están disponibles con un abanico de acabados y otras propiedades.

Test previo a la producción

Los barnices UVivid RV están diseñados para adherirse a la mayoría de materiales filmicos con revestimiento o tratamiento Corona con una tensión de superficie de 38 dinas/cm o superior. Sin embargo, se recomienda encarecidamente probar todos los sustratos y láminas metálicas antes de la producción. Sustratos aparentemente similares pueden variar de un fabricante a otro y también de un lote del mismo fabricante a otro. Determinados plásticos podrían estar impregnados de lubricantes que, como en la migración de plastificantes, podrían perjudicar la adhesión y la resistencia de la estampación. También se recomienda encarecidamente comprobar su compatibilidad para la sobreimpresión, ya que los ribbons, los tóners y los pigmentos utilizados por las tecnologías de sobreimpresión pueden variar de un lote a otro.

El usuario final debe determinar la idoneidad de este producto antes de la producción según su uso previsto.

Primer de recubrimiento UVivid RVA07

El primer de recubrimiento UVivid RVA07 es un producto imprimible flexible diseñado para mejorar la adherencia de los colores UVivid Flexo JD al imprimirlos sobre sustratos difíciles, entre los que se incluyen papeles metalizados y PET. UVivid RVA07 no debe diluirse ni mezclarse con ningún otro producto, incluidas las tintas o aditivos. Se recomienda encarecidamente que los impresores evalúen la idoneidad de este producto antes de iniciar una tirada de producción (consulte la sección titulada Test previo a la producción)

Características principales

Propiedades

Los barnices UVivid RV son una gama de barnices y revestimientos para la impresión de etiquetas en continuo de banda estrecha.

Sustratos

La mayoría de etiquetas sintéticas, con y sin soporte, de PE, PP, PVC, TC-PE, PP, PS y PET. Los tipos de papel más habituales, papeles térmicos y algunos papeles metalizados. RVA07: imprimador para sustratos metalizados y PET.

Nivel de tratamiento

38-44 dinas/cm. El tratamiento Corona también puede mejorar la adhesión y el depósito de la tinta.

Placas y cinta (productos Flexo)

La mayoría de las placas y rodillos de entintado compatibles con tintas UV.

Racletas (productos Flexo)

Racletas de ángulo invertido y de cámara. Se recomienda usar siempre racleta.

Anilox (productos Flexo)

3-10 cm³/m² en función del acabado y las propiedades requeridas

Pantalla (Productos para pantallas) Gallus: Screen y S/KM
Stork: RSI 305 13 %/17 %

Curado

Potencia bombilla 100 %: 160 W/cm (400 W/pulgada)

Limpieza

Placas, rodillos, auxiliares: Limpiador general DFGC1
Limpieza en profundidad de anilox: Limpieza en profundidad DFDCL
Limpieza automática de disolvente: Limpiador automático DFAUT

| Código | Descripción | ¿Adecuado para Flexo? | ¿Adecuado para pantalla? | Acabado | ¿Sobreimprimible? | ¿Bloqueable en lámina? |
|--------|-------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|------------------------|
| RV391 | Barniz brillante de uso general | si | si | Brillante intenso | no | si* |
| RVA01 | Barniz bloqueable mate | si | no | Mate | si | si |
| RVA05 | Barniz brillante ópticamente vivo | si | si | Brillante intenso | no | si* |
| RVA07 | Imprimador UV Flexo | si | no | Brillante | si | si |
| RVA11 | Barniz brillante (sin amarillear) | si | si | Brillante | no | no |
| RVA14 | Barniz bloqueable brillante | si | no | Brillante | si | si |
| RVA15 | Adhesivo laminado | si | no | Brillante | No disponible | No disponible |
| RVA16 | Adhesivo en lámina frío | si | no | Brillante | No disponible | si |
| RVA17 | Barniz brillante gran deslizamiento | si | no | Brillante intenso | no | no |
| RVA18 | Barniz mate de uso general | si | no | Mate | no | no |
| RVA21 | Barniz bloqueable brillante sin bzp | si | no | Brillante | si | si |
| UV400 | Barniz mate UV (plásticos) | no | si | Ultra mate | no | no |
| UV405 | Barniz mate UV (papel) | no | si | Ultra mate | no | no |

Disponible en envases de 5 kg



*En función del grosor de la capa

Aditivos

ZE813 Diluyente rápido – disponible en envases de 5 ltr
ZE824 Diluyente de curado flash – disponible en envases de 1 kg

Almacenaje

Los contenedores se deberían cerrar bien inmediatamente después de usarlos. Tras largas series de impresión, el exceso de barniz en el tintero debería desecharse. Los retornos de prensa no contaminados deberían almacenarse en las mismas condiciones que los contenedores de tinta sin abrir. Los barnices UVivid RV no deberían almacenarse en un lugar con luz solar directa o cerca de tuberías calientes y debería mantenerse alejada de peróxidos. Con objeto de lograr la vida útil de mayor duración, las temperaturas de almacenaje deben estar entre 10 °C y 25 °C. Los barnices y aditivos no deben almacenarse en un lugar con luz solar directa o con temperaturas extremas. Consulte la ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) para conocer los materiales y condiciones que deben evitarse.

Vida útil

Si se almacena sin abrir en un entorno fresco, se espera que los Barnices UVivid RV tengan una vida útil de 12 meses desde la fecha original de fabricación, con la excepción de RV391, RVA14 y RVA15 que presentan una vida útil de 18 meses.

Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Dispone de la certificación de la norma internacional de medio ambiente ISO 14001.
- Se compromete a minimizar el riesgo para los usuarios de sus productos, así como a minimizar el impacto de sus actividades en el medio ambiente, desde la formulación hasta la producción y la distribución.
- El equipo de I+D trabaja en una política interna sobre salud, seguridad y medio ambiente designada «Diseño para la salud, la seguridad y el medio ambiente» con el objetivo de desarrollar de forma proactiva productos con el menor impacto posible en estos tres ámbitos.

- Revisión y seguimiento regular de sus impactos y actividades, y establecimiento de objetivos y metas como parte de un proceso de mejora continuo.
- Se compromete a reducir la cantidad de residuos gracias a un mejor uso de las materias primas, la energía, el agua, el reutilizado y el reciclaje.

Seguridad y manipulación

Barnices UVivid RV:

- No presentan ninguna sustancia química tóxica para la salud, ni carcinógena, mutágena o reprotóxica conforme a la Directiva 67/548/CEE.
- Tienen un punto de inflamabilidad superior a 55 °C, por ello no están clasificados como «sustancia peligrosa» bajo las normas británicas Dangerous Substances and Explosive Atmospheres Regulations (DSEAR).
- Para una vida útil óptima, todos los productos deberían almacenarse a temperaturas moderadas de entre 5 °C y 30 °C. Un almacenaje fuera de estas temperaturas podría conllevar el deterioro del rendimiento del producto.
- En las correspondientes fichas técnicas de seguridad, se detalla toda la información acerca de la seguridad y la manipulación de los barnices UVivid RV.

Información medioambiental

Barnices UVivid RV:

- No contienen sustancias químicas que agotan la capa de ozono, de acuerdo con el Convenio de Montreal.
- No presentan hidrocarburos aromáticos.
- No contienen disolventes volátiles y por ello se puede considerar que tienen un impacto medioambiental menor en comparación con productos de base disolvente.

La información y las recomendaciones que contiene esta ficha de información del producto, así como las recomendaciones técnicas facilitadas por representantes de Fujifilm Speciality Ink Systems Limited y sus empresas asociadas, tanto verbalmente como por escrito, se basan en nuestro conocimiento actual y se cree que son precisas. Sin embargo, no se garantiza su exactitud ya que no podemos cubrir o prever todos los usos posibles de nuestros productos y porque los métodos de fabricación, los soportes de impresión y los demás materiales varían. Por el mismo motivo, nuestros productos se venden sin garantía y con la condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para comprobar que los productos cumplirán totalmente sus requisitos concretos. Por nuestra política de mejora continua del producto, parte de la información que contiene esta ficha de información del producto podría estar desactualizada; se pide a los usuarios que se aseguren de seguir las recomendaciones actuales.
3048/F12

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

Pysons Road, Broadstairs
Kent CT10 2LE
Reino Unido
Tel.: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872184
www.fujifilm.eu

FUJIFILM Europe GmbH, Sucursal en España

C/Aragón 180
08011 Barcelona
España
Tel.: +34 93 508 77 14
www.fujifilm.es
DiegoCardenete@fujifilm.es